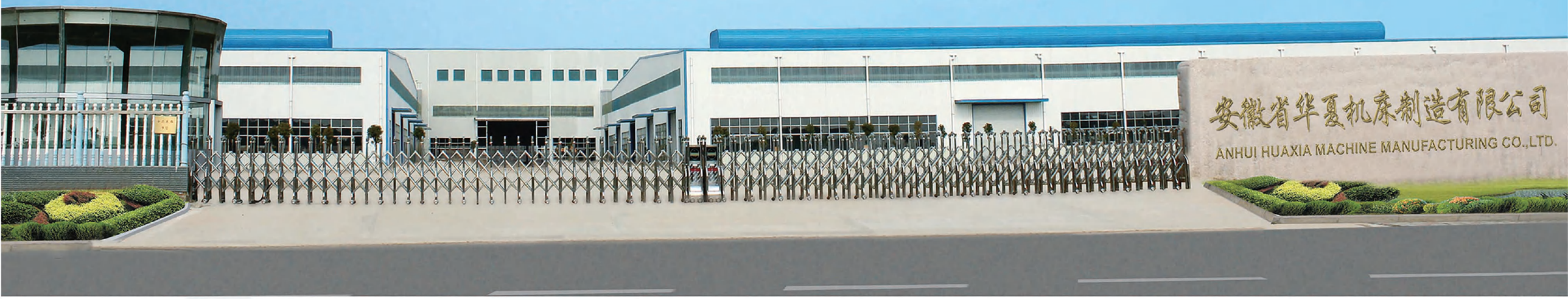


ملف الشركة

خبرة منذ عام 1998

مزايانا بالأرقام

42
مهندسو البحث والتطوير
فريق مخصص للبحث والتطوير لتطوير المنتجات والتحسينات والابتكار.

8
فريق التصميم
تصميم متكامل للمنتجات وعرض احترافي.

16
مهندسون دوليون
دعم فني للتواصل العالمي والتركيب والخدمة.

326
فريق الإنتاج
فريق مخصص يضمن الإنتاج اليومي والتجميع والتسليم.

1000+
آلات / سنة
طاقة سنوية لتسليم أكثر من 1000 آلة للعملاء حول العالم.

110+
الأسواق العالمية
آلات مصدرة إلى أكثر من 110 دولة ومنطقة.

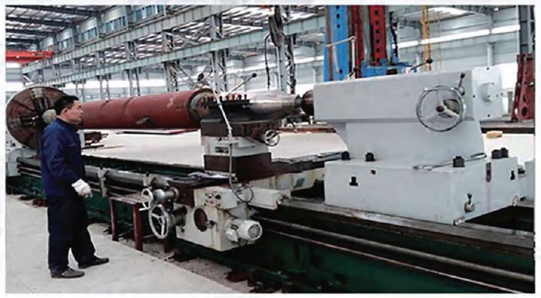
14%
الاستثمار في البحث والتطوير
استثمار مستمر في البحث والتطوير وتحسين المنتجات.

24
براءات الاختراع
براءات اختراع تدعم تميّز المنتجات والخبرة التقنية.

بفضل سنوات من الخبرة في تصنيع آلات التشكيل المعدني، طوّرت شركة هوكشيا قاعدة صناعية متينة في بوانغ، ما آنشان. وبمساحة مصنع تزيد عن 120000 م²، تدمج الشركة التشغيل والتجميع واختبارات الإنتاج وتسليم المعدات، مما يشكّل نظام تصنيع مستقر للاستجابة لمشاريع صناعية بأحجام مختلفة.

مزايانا

القطع بالتحكم الرقمي (CNC)



مخرطة كبيرة السعة

مثقاب

ماكينة تفريز وتشريح كبيرة ببنية بوابة

ماكينة تفريز صغيرة ببنية بوابة

HUAXIA MACHINE

علامة هوكشيا ضمانة للجودة والنزاهة

ماكينة تفريز كبيرة ببنية بوابة

الجودة والنزاهة وتصنيع موثوق

بفضل معدات إنتاج متقدمة ومعايير جودة صارمة، تتوفر لهوكشيا ورش قطع بالتحكم الرقمي وتشغيل دقيق وتوسيع وتفريز ومعدات كبيرة السعة، مما يشكّل قدرة تصنيعية متينة على مكوّنات رئيسية.

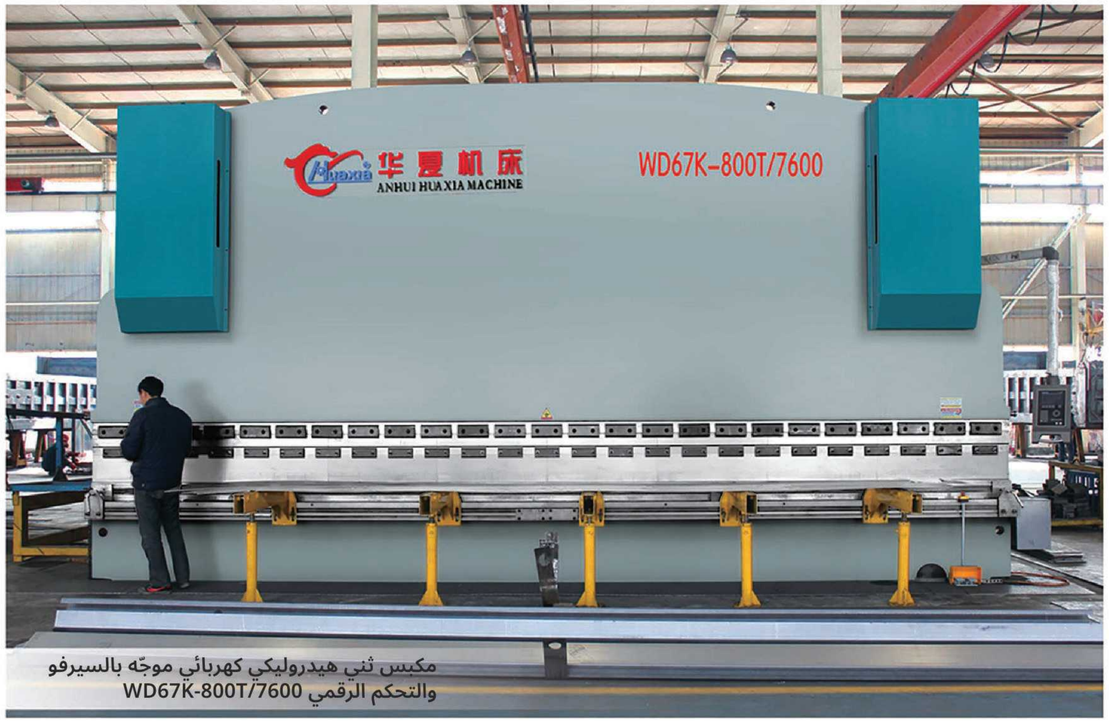
مركز تشغيل بالتحكم الرقمي

WWW.HUAXIAMT.COM

آلات هوكشيا الثقيلة

مكبس ثني هيدروليكي كهربائي موجّه بالسيرفو
والتحكم الرقمي WD67K-1000T/10000

مقص هيدروليكي نوع المقص
QC11Y-20×9000



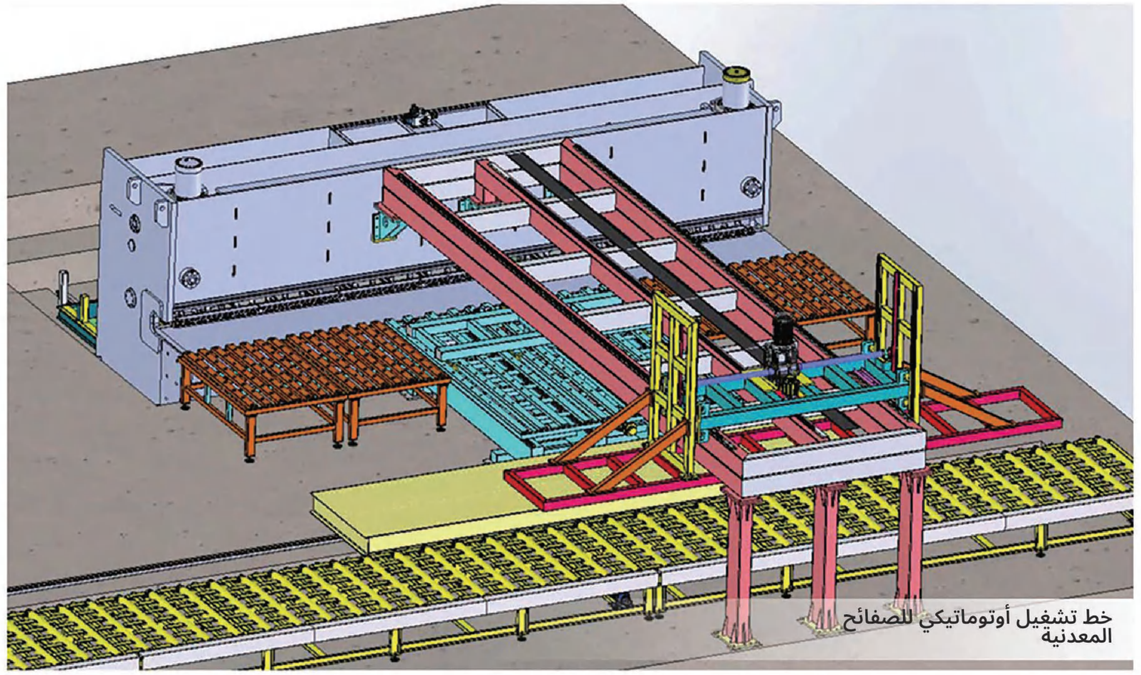
مكبس ثني هيدروليكي كهربائي موجّه بالسيرفو
والتحكم الرقمي WD67K-800T/7600

مقص هيدروليكي نوع المقص
QC11Y-16×6000

خط إنتاج هوكشيا

خطوط إنتاج هوكشيا

خط إنتاج ثني آلي


خط تشغيل أوتوماتيكي للصفائح المعدنية

خط تشغيل أوتوماتيكي للصفائح المعدنية

HUAXIA MACHINE

WWW.HUAXIAMT.COM

شهادات مهنية

华夏机床 HUAXIA MACHINE

شهادة رسمية / جودة احترافية

شهادة ISO

90+

الجوائز والتكريم

شهادة CE

50+

براءات اختراع معتمدة

تحافظ هوكشيا على نظام إدارة قائم على الابتكار التقني ومراقبة الجودة والتحسين المستمر. وبفضل الشهادات وبراءات الاختراع والتقديرات القطاعية، تعزز الشركة قدرتها التصنيعية وتقدّم معدات موثوقة للعملاء الصناعيين.

الحضور العالمي وخدمة العملاء

80+

مراكز البيع والخدمة
حول العالم

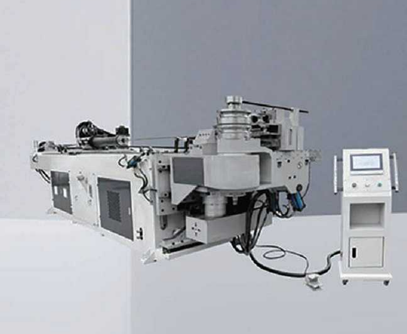
50+

المكاتب ومراكز
الخدمة

أنشأت هوكشيا شبكة متكاملة للبيع والخدمة، مع مكاتب ومراكز دعم في الأسواق الرئيسية. تتيح هذه البنية الاستجابة السريعة لاحتياجات العملاء، من الاستشارة الفنية إلى التركيب والتدريب وخدمة ما بعد البيع. مع النمو المتواصل لحضورها الدولي، توسّع هوكشيا باستمرار شبكتها العالمية من الشركاء والوكلاء وفرق الخدمة، لتقدّم دعماً قريباً من العملاء في أمريكا وأوروبا وآسيا وأوقيانوسيا وغيرها من المناطق.

نقدّم تدريباً تقنياً مجانياً. وبمجرد إتمام التركيب والتشغيل لدى العميل، ندرّب من 1 إلى 2 من المشغّلين وفنيي الصيانة. وللعملاء المهتمين، نقدّم مجاناً مقترحات لعمليات الإنتاج تشمل استشارات فنية واختيار المعدات. كما يمكننا تطوير وخصرنة وتكييف الحلول وفقاً لمتطلبات العميل الخاصة.

فهرس المنتجات



آلات أخرى

مزيد من الحلول الميكانيكية الملائمة لاحتياجات إنتاج مختلفة

33 سلسلة DWNC ماكينة ثني أنابيب كهربائية بالتحكم الرقمي 34
سلسلة Q35Y ماكينة خرم وقطع هيدروليكية مركّبة سلسلة J23/J21/J21S
مكبس ميكانيكي 35 سلسلة W11 ماكينة درفلة متناظرة بثلاث أسطوانات سلسلة W11S ماكينة درفلة عالمية للصفائح بأسطوانة علوية
سلسلة W12NC ماكينة درفلة بأربع أسطوانات بالتحكم الرقمي

مجموعة منتجات ميكانيكية ملائمة لاحتياجات مختلفة

مكبس هيدروليكي

تشكيل مستقر للقطع المعدنية

29 سلسلة Y32 مكبس هيدروليكي بأربعة أعمدة سلسلة Y27
مكبس هيدروليكي أحادي التأثير لسحب وتشكيل الصفائح سلسلة Y78 مكبس هيدروليكي بهيكل على شكل H 31 سلسلة JH21:
مكبس ميكانيكي مفتوح عالي السرعة والدقة سلسلة JH36: مكبس بهيكل مستقيم وبكران مزدودة بقيادة عمود مرفق سلسلة JC25:
مكبس بهيكل من النوع C وبكران مزدودة

تجميع متين للقطع المعدنية وتشغيل موثوق

ماكينة قطع بالليزر

ماكينات قطع بالليزر لمهام قطع مختلفة

25 سلسلة HX: ماكينة قطع بالليزر الألياف سريعة بقيادة مزدوجة 27 سلسلة HX: ماكينة قطع بالليزر الألياف بكابينة مغلقة وطاولة قابلة للتبديل

ماكينة قطع بالليزر لكل أنواع أعمال القطع

مقص هيدروليكي نوع المقص بالتحكم الرقمي

بنية متينة وعملية دقيقة للحصول على نتائج قطع ممتازة

17 سلسلة QC12Y/K مقص هيدروليكي بجسر متأرجح بالتحكم الرقمي
21 سلسلة QC11Y/K مقص هيدروليكي نوع المقص بالتحكم الرقمي

بنية فريدة وتصنيع دقيق، مدمجان في الهيكل للحصول على نتائج قطع ممتازة

مكبس ثني

مناسبة لعمليات هندسية متنوعة، مع ثني أكثر مرونة

01 سلسلة WD67K مكبس ثني هيدروليكي كهربائي بالتحكم الرقمي
09 سلسلة WF67K مكبس ثني متزامن بالتحكم الرقمي بعمود التوائية
13 مكبس ثني كبير بالتحكم الرقمي

تناسب عمليات هندسية متنوعة، ثني أكثر مرونة

مكبس ثني هيدروليكي كهربائي بالتحكم الرقمي

سلسلة WD67K

تعتمد الآلة بنية ملحومة متكاملة مُشغّلة في تركيب واحد. وتخضع المكوّنات الرئيسية لتحليل ببرنامج العناصر المحددة ANSYS، ما يضمن موثوقية الهيكل والدقة العامة للآلة. يمكن تجهيز نظام التحكم الرقمي بأوامر DELEM (هولندا) أو ESA (إيطاليا) أو CYB touch (سويسرا). يتيح البرمجة الرسومية لزاوية الثني والتعويض والتصحيح الزاوي والحساب والضبط التلقائي لضغط الثني وتعويض انحناء الطاولة وحساب الطول المفردوف للقطعة وضغط الثني في قعر القالب وفتح المحدود الخلفي وانسحابه التلقائي، من بين وظائف أخرى.

- شهادة CE آمن، مستقر، موثوق
- سرعة عالية قيادة بمحرك سيرفو. تشغيل سريع ومستقر
- تصميم صناعي جديد عملية تصنيع عالية الجودة. تصميم بسيط وأنيق

HUAXIA MACHINE

مكبس ثني هجين هيدروليكي كهربائي بالتحكم الرقمي

جيل جديد من مكابس الثني الفعّالة الهادئة الموفّرة للطاقة

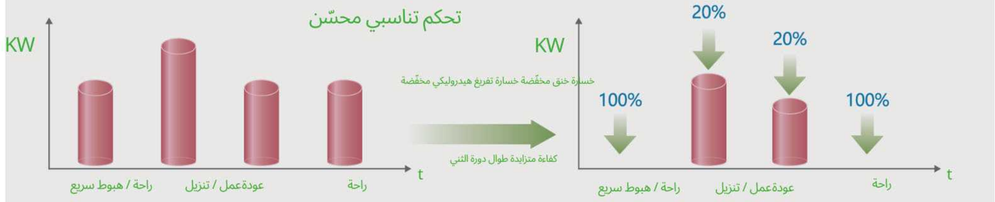
إنتاج أكثر استدامة

تشغيل هادئ

استهلاك طاقة مخفّض

كفاءة أكبر

	نظام هجين بمضختين سيرفو	نظام هيدروليكي كهربائي كلاسيكي بالسيرفو	
	التكوين المحسّن: نظام Alpha DSPV1000 بمضختين سيرفو وتحكم بمضخة رباعي الأرباع.	التكوين الكلاسيكي: وحدة هيدروليكية مركزية بتحكم هيدروليكي كهربائي مساعد.	مثال للمقارنة: مكبس ثني 160 طناً، دورة عمل 8 ساعات
استهلاك الطاقة لكل دورة	19.8Kw.h	-47%	41.7Kw.h
حجم الزيت الهيدروليكي	2x60L	-42%	280L
مستوى الضجيج	76.3/67.6/-db (A)	-11db (A)	87.6/74.6/67.0db (A)



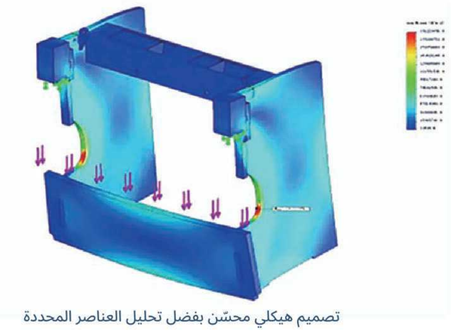
مثال على توفير الطاقة: بمحرك 15 kW ويوم عمل 8 ساعات، يوفّر النظام نحو 56 كيلوواط/ساعة يومياً و1680 كيلوواط/ساعة شهرياً و20160 كيلوواط/ساعة سنوياً

التكوين الرئيسي المحسّن

مكوّنات رئيسية مهيأة لضمان الدقة والاستقرار والكفاءة في كل عملية ثني

هيكل معزّز عالي الصلابة

يخضع الهيكل الملحوم لمعالجة استرخاء لتحسين الصلابة الهيكلية وتقليل التشوّه وضمان دقة مستقرة أثناء الأعمال طويلة المدة.



تصميم هيكلي محسّن بفضل تحليل العناصر المحددة ثلاثي الأبعاد

مسطرة خطية ضوئية

قياس دقيق للموضع وتغذية راجعة لحظية لتحسين ٧ دقة حركة المحور

تعويض ميكانيكي بالتحكم الرقمي

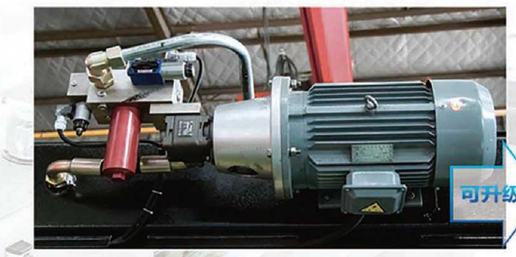
يحسب نظام التحكم الرقمي تلقائياً تعويض انحناء الطاولة، ما يضمن زاوية ثني متّسقة حتى على القطع الطويلة

نظام هيدروليكي بعلامات معروفة

مكوّنات هيدروليكية عالية الأداء توفّر نقلاً سلساً واستجابة مستقرة وخطر تسرب مخفّض أثناء التشغيل المستمر

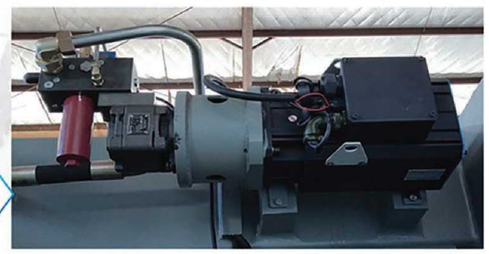
Rexroth Bosch Group · HAWE HYDRAULIK · HOERBIGER

GIVI MISURE Measuring and control systems · FAGOR



محرك حثي ثلاثي الطور

حل هيدروليكي تقليدي مزوّد بمحرك حثي ثلاثي الطور ومضخة تدفق كبير، مناسب للتطبيقات ذات التشغيل المستمر والأحمال العالية



محرك سيرفو منخفض الاستهلاك

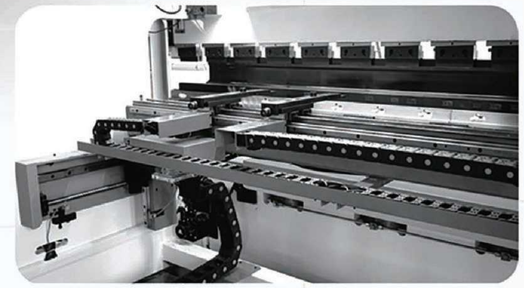
يضبط محرك السيرفو قدرة المضخة الهيدروليكية وفقاً لحمل العمل الفعلي، ما يقلّل استهلاك الطاقة وتوليد الحرارة ومستوى الضجيج

توفير طاقة مقدّر: 40%. تحسين كفاءة النظام: 7% إلى 20%. انخفاض حرارة الزيت: 10 إلى 20 c°.

التكوين الاختياري

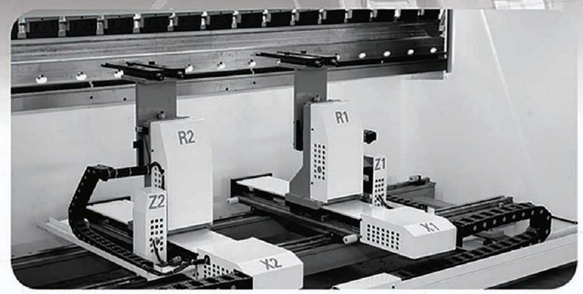
نظام محدود خلفي متقدم

يمكن اختيار تكوينات مختلفة للمحدود الخلفي حسب احتياجات الإنتاج، ما يوفّر مرونة أكبر وتموضعاً دقيقاً وتشغيلاً أكثر كفاءة.



محدود خلفي بتحكم رقمي 6+1 محاور

بنية عالية الصلابة مزوّدة بالمحاور X وR وZ تتيح ضبط موضع المحدودات تلقائياً حسب نوع القطعة. تضمن تموضعاً دقيقاً وتحسّن استقرار عملية الثني.



محدود خلفي بتحكم رقمي 8+1 محاور

تكوين متعدد المحاور بمحركات سيرفو مستقلة للحركات الأفقية والطولية والرأسية. يتيح تموضعاً سريعاً ودقيقاً للقطع المعقّدة، خصوصاً أثناء عمليات الثني متعددة الزوايا.

أدوات WILA

حوامل أمامية بتتبع بالتحكم الرقمي

نظام ليزر لقياس الزاوية

حماية سلامة ضد أشعة الليزر

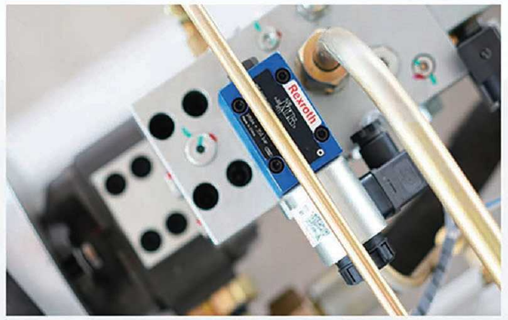
التكوين الافتراضي

DELEM DA66T

واجهة برمجة رسومية ثنائية الأبعاد تعمل باللمس. عرض ثلاثي الأبعاد لأغراض المحاكاة والإنتاج. شاشة TFT ملونة عالية الدقة مقاس 17 بوصة. مجموعة كاملة من تطبيقات Windows. التوافق مع النظام المعياري Delem Modusys. واجهات USB وملحقات. بنية نظام مفتوحة. واجهة لمستشعرات الثني والتصحيح. برنامج البرمجة دون اتصال بالإنترنت Profile-TL.

نظام تثبيت سريع عالي الدقة

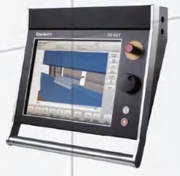
يتيح تثبيت السن العلوي بسرعة، ويقلّل عبء العمل ويحسّن إنتاجية الإنتاج. ويتميّز هذا الطروع العملي بالمزايا التالية: دقة عالية وتثبيت سهل ودون خطر ارتخاء أو سقوط الأداة.



نظام هيدروليكي عالي الأداء

مزوّدة بمكوّنات هيدروليكية REXROTH / HAWE، توفّر تحكماً متزامناً في حلقة مغلقة واستجابة سريعة وتشغيلاً مستقراً لضمان الدقة والموثوقية أثناء الثني

أنظمة التحكم الرقمي الاختيارية لمكابس الثني



برمجة رسومية لمسية في 2D، تصور رسومي ثلاثي الأبعاد للمنتج لأغراض المحاكاة. شاشة TFT ملونة مقاس 17 بوصة عالية الدقة. مجموعة كاملة من تطبيقات Windows. متوافق مع البنية المعيارية DELEM. واجهة USB والملحقات. تطبيقات المستخدم في بيئة متعددة المهام. واجهة لمستشعر كشف الزاوية.

DA-66T (DELEM)

نمط برمجة رسومية لمسية في 3D و2D. تصور ثلاثي الأبعاد للمحاكاة والإنتاج. شاشة TFT ملونة مقاس 17 بوصة عالية الدقة. مجموعة كاملة من تطبيقات Windows. توافق مع Delem Modusys وقابلية للتوسّع والتكيّف المعياري. واجهة USB والملحقات. تطبيقات برامج المستخدم. بنية نظام مفتوحة. واجهة لمستشعر الثني والتصحيح.

DA-69T (DELEM)

تنقّل لمسي عبر اختصارات لوحة المفاتيح. شاشة TFT ملونة مقاس 10.1 بوصة عالية الدقة. حتى 4 محاور: Y1/ Y2 + محوران مساعدان. التحكم في الانتفاخ. مكتبة الأدوات والمواد والمنتجات. التحكم في محرك السيرفو والعاكس الترددي. خوارزميات متقدمة للتحكم بالمحور Y للصمامات مغلقة ومفتوحة الحلقة. TandemLink اختياري. واجهة USB للذاكرة الخارجية. برنامج خارج الخط Profile-T.

DA-53T (DELEM)

برمجة رسومية لمسية في 2D. شاشة TFT مقاس 15 بوصة بألوان حقيقية عالية الدقة. حساب عملية الثني. التحكم في تعويض الانحراف. أنماط تحكم لمحرك السيرفو والقيادة. خوارزمية متقدمة للتحكم بالمحور Y، متوافقة مع الصمامات مغلقة الحلقة ومفتوحة الحلقة. واجهة USB.

DA-58T (DELEM)

شاشة لمس مقاس 15 بوصة. أداء عالٍ للآلات حتى ستة محاور. شاشة بانورامية لواجهة رسومية كاملة. تسلسل ثني تلقائي. تقويس ديناميكي متاح. اتصال مباشر مع ناقل Mitutoyo وجهاز AngleCheck لقياس زاوية المعالجة.

KV-S640 (ITALY ESA)

شاشة متعددة اللمس مقاس 21.5 بوصة. دعم تطبيقات اللمس المتعدد. تصميم بلا حواف، بسيط لكن فعّال. دعم تصميم القطع بالأصابع. دعم استيراد أشكال الأدوات بصيغة .dxf. إدارة مكتبة الأدوات. إدارة الأدوات وملحقات القولبة. نظام قياس الزوايا. برنامج ESA ثلاثي الأبعاد للثني. واجهة Modbus TCP وفقاً لمعيار الصناعة 4.0.

VIS-S875 (ITALY ESA)

شاشة LCD ملونة مقاس 12 بوصة، بشاشة لمس ووظيفة التعرف على الأيقونات. تتيح صفحة EasyBend ثنيّاً بسيطاً في خطوة واحدة. تسمح البرمجة الفعّالة للثني بتلبية احتياجات الإنتاج المتسلسل والتحويل. حساب تلقائي لزاوية الثني والضغط الرئيسي وتعويض الانحناء. حساب تلقائي لبيانات الثني. حساب تلقائي للضغط وتعويض الانحناء وعمق اختراق السن العلوي. تصحيح الزاوية والمحدود الخلفي، برمجة رسومية في 2D. محاكاة تلقائية لتسلسل الثني وإمكانية اقتراح أفضل مخطط ثني.

CYBTOUCH 12 PS (CYBELEC)

شاشة لمس حديثة زجاجية مقاس 15 بوصة، متوافقة مع استخدام القفازات. واجهة مستخدم بديهية وودودة، بتنقّل بسيط ووظيفة تحسين تلقائي لمعلمات الآلة. برمجة رسومية في 2D بالرسم باللمس وإنشاء دقيق لبرامج 2D. حساب تلقائي لخطوات الثني. صفحة EasyBend لتسهيل ثني القطع الفردية. سعة تخزين مضاعفة. وظائف داخلية للحفظ والتخزين. وظيفة اتصال لاسلكي للتشخيص والتحديث عبر حاسوب محمول.

CYBTOUCH 15 PS (CYBELEC)

المواصفات التقنية لسلسلة WD67K

المواصفات التقنية

طراز الآلة	63T/2500	100T/3200	125T/3200	160T/3200	200T/3200	250T/3200	350T/3200
القدرة الاسمية	630KN	1000KN	1250KN	1600KN	2000KN	2500KN	3500KN
طول الثني	2500mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm
المسافة بين الأعمدة	1900mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm
عمق الحلق	350mm	350mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
شوط الأسطوانة	150mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm
ارتفاع طاولة العمل	800mm	800mm	850mm	920mm	920mm	920mm	950mm
ارتفاع الفتح	390mm	450mm	450mm	450mm	500mm	500mm	500mm
قدرة المحرك الرئيسي	7.5kw	7.5kw	7.5kw	11kw	11kw	18.5kw	18.5kw
شوط المحور X للمحدود الخلفي	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
سرعة المحور X للمحدود الخلفي	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
الأبعاد الإجمالية (ط × ع × ا) مم	3100×1450×2050	3500×1550×2100	3500×1580×2400	3500×1650×2500	3500×1680×2550	3500×1700×2600	3500×1800×2730

طراز الآلة	400T/4000	500T/5000	500T/6000	500T/7000	600T/5000	600T/6000	600T/7000
القدرة الاسمية	4000KN	5000KN	5000KN	5000KN	6000KN	6000KN	6000KN
طول الثني	4000mm	5000mm	6000mm	7000mm	5000mm	6000mm	7000mm
المسافة بين الأعمدة	3100mm	4000mm	4800mm	5400mm	4000mm	4800mm	5400mm
عمق الحلق	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm
شوط الأسطوانة	200mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm
ارتفاع طاولة العمل	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
ارتفاع الفتح	500mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
قدرة المحرك الرئيسي	30kw	37kw	37kw	37kw	45kw	45kw	45kw
شوط المحور X للمحدود الخلفي	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
سرعة المحور X للمحدود الخلفي	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
الأبعاد الإجمالية (ط × ع × ا) مم	4300×2080×2730	5400×2525×4600	6500×2525×4200	7500×2525×4900	5500×2450×4500	6500×2450×5100	7500×2450×5200

طراز الآلة	800T/6000	800T/7000	800T/8000	1000T/6000	1000T/7000	1000T/8000	1200T/6000	1200T/7000	1200T/8000	1600T/6000	1600T/7000	1600T/8000
القدرة الاسمية	8000KN	8000KN	8000KN	10000KN	10000KN	10000KN	12000KN	12000KN	12000KN	16000KN	16000KN	16000KN
طول الثني	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm
المسافة بين الأعمدة	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm
عمق الحلق	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	500mm	500mm	500mm
شوط الأسطوانة	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
ارتفاع طاولة العمل	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
عرض طاولة العمل	400mm	400mm	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	600mm	600mm	600mm
ارتفاع الفتح	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
قدرة المحرك الرئيسي	2×30kw	2×30kw	2×30kw	2×37kw	2×37kw	2×37kw	2×45kw	2×45kw	2×45kw	2×55kw	2×55kw	2×55kw
شوط المحور X للمحدود الخلفي	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
سرعة المحور X للمحدود الخلفي	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
الأبعاد الإجمالية (ط × ع × ا) مم	6500×2750×5300	7500×2750×5500	8500×2750×5900	6500×2800×5600	7500×2800×5800	8500×2800×6100	6500×3100×5850	7500×3100×6550	8500×3100×7150	6500×3300×6500	7500×3300×7000	8500×3300×8000

المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. قد تختلف المواصفات الفعلية حسب التكوين النهائي للمنتج.

مكبس ثني هيدروليكي كهربائي بتحكم رقمي

سلسلة WF67K

سلسلة WF67K مزوّدة ببنية متينة مُشغّلة بالكامل، مع تزامن عبر عمود التوائية ونظام تحكم رقمي ESTUN أو DELEM اختياري. صُممت لعمليات الثني القياسية وتوفّر استقراراً جيداً وسهولة كبيرة في الاستخدام وقيمة ممتازة مقابل السعر. يتيح النظام إدخال معلمات مثل سُمك وطول الصفيحة لإجراء تعويضات تلقائية. ويضمن المحدود الخلفي، الذي يحرّكه محرك سيرفو مزوّد بفلطة كروية وتوجيهات خطية، تموضعاً سريعاً ودقيقاً. علاوة على ذلك، تسهّل القوالب المجزّأة ونظام التثبيت السريع تغيير الأدوات وتحسّن كفاءة الإنتاج.

مكوّنات كهربائية Schneider

حماية جانبية للسلامة

نظام تثبيت سريع

حامل أمامي متحرك

نظام التحكم الرقمي ESTUN E21

أنظمة التحكم الرقمي الاختيارية للمكابس الثابتة

ESTUN E300P

أحدث إصدار من نظام التحكم الرقمي بشاشة لمس. يقلّل وقت البرمجة. وهو حالياً النظام الذي يوفّر أقصر وقت برمجة. برمجة الزوايا. تحكم عبر شاشة لمس. يتيح ضبط قيم المحاور X وY. انسحاب تلقائي. تحكم متكامل بمضخة الزيت.

ESTUN E21

التحكم في تحديد موضع المحدود الخلفي. تحكم ذكي في التموضع. تموضع أحادي أو ثنائي الجانب للقضاء بفعالية على خطأ لعب المسمار. وظيفة الانسحاب. بحث تلقائي عن المرجع. حفظ واستعادة المعلمات بلمسة واحدة. فهرسة سريعة للموضع. سعة تخزين 40 برنامجاً، كل برنامج بـ 25 خطوة. حماية ضد انقطاع التيار.

TP10S

شاشة لمس ملونة عالية الدقة مقاس 10 بوصات. واجهة برمجة عبر القوائم. مزوّدة بمحرك سيرفو. نمط تحكم عبر ناقل CANopen، يزيل تماماً أخطاء التموضع الناتجة عن التداخل. يدعم برمجة الزاوية؛ ويحسب النظام تلقائياً عمق ثني الصفيحة. التحكم في موضع العربة والتحكم في موضع المحدود الخلفي. ضبط زمن الثبات. 20 برنامجاً، 20 خطوة لكل برنامج. وظيفة انتهاء حدّة سلسة. ذاكرة عند الإطفاء.

DA41T (DELEM)

شاشة TFT LCD بانورامية مقاس 7 بوصات فائقة الدقة. شاشة لمس زجاج مقسّى PCT بجودة صناعية. واجهة مستخدم ودودة. مقاومة جداً ومضادة للخدش، يمكن استخدامها بالقفازات. كل تفصيل يعكس مستوى راقٍ. الهيكل مصمم للتركيب على اللوحة مما يسهّل دمجه. واجهة USB. تكامل مثالي مع تصميم المكبس الثابت الحديث.

CYBTOUCH 8

شاشة LCD ملونة مقاس 8 بوصات، بشاشة لمس ووظيفة التعرف على الأيقونات. تتيح صفحة EasyBend ثنيّاً بسيطاً في خطوة واحدة. تسمح البرمجة الفعّالة للثني بتلبية احتياجات الإنتاج المتسلسل والتحويل. حساب تلقائي لزاوية الثني والضغط الرئيسي وتعويض الانحناء. حساب تلقائي لبيانات الثني. حساب تلقائي للضغط وتعويض الانحناء وعمق اختراق السن العلوي. تصحيح الزاوية والمحدود الخلفي.

المواصفات التقنية لسلسلة WF67Y/K

المواصفات التقنية لسلسلة WF67K

المواصفات التقنية

طراز	القوة الاسمية (kN)	طول طاولة العمل (مم)	عرض طاولة العمل (مم)	المسافة بين الأعمدة (مم)	عمق الحلق (مم)	شوط العربة (مم)	الارتفاع الأقصى للفتح (مم)	ضبط شوط العربة (مم)	قطر الأسطوانة الهيدروليكية (مم)	قدرة المحرك الرئيسي (kW)	الأبعاد الإجمالية (ط × ع × ار) مم
40T/2200	400	2200	130	1600	200	100	320	70	Φ110	5.5	2300 × 1100 × 1900
40T/2500	400	2500	130	1900	200	100	320	70	Φ110	5.5	2600 × 1100 × 1900
50T/2200	500	2200	160	1600	200	100	320	70	Φ125	5.5	2300 × 1150 × 1940
50T/2500	500	2500	160	1900	200	100	320	70	Φ125	5.5	2600 × 1150 × 1940
63T/2500	630	2500	160	1900	250	120	345	100	Φ140	5.5	2600 × 1500 × 2200
63T/3200	630	3200	160	2600	250	120	345	100	Φ140	5.5	3300 × 1500 × 2200
80T/2500	800	2500	180	1900	250	120	350	100	Φ160	5.5	2600 × 1700 × 2320
80T/3200	800	3200	180	2600	250	120	350	100	Φ160	5.5	3300 × 1700 × 2320
80T/4000	800	4000	180	3100	250	120	350	100	Φ160	5.5	4100 × 1700 × 2320
100T/2500	1000	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ170	7.5	2600 × 1750 × 2420
100T/3200	1000	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ170	7.5	3300 × 1750 × 2420
100T/4000	1000	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ170	7.5	4000 × 1750 × 2420
100T/6000	1000	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ170	7.5	6000 × 1750 × 2620
125T/2500	1250	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ190	7.5	2600 × 1750 × 2520
125T/3200	1250	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ190	7.5	3200 × 1750 × 2520
125T/4000	1250	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ190	7.5	4000 × 1750 × 2520
125T/5000	1250	5000	200	3950	320	120	380	100	Φ190	7.5	5000 × 1750 × 2520
125T/6000	1250	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ190	7.5	6100 × 1750 × 2720
160T/3200	1600	3200	200	2550	320	200	450	150	Φ220	11	3300 × 1850 × 2700
160T/4000	1600	4000	200	3040	320	200	450	150	Φ210	11	4000 × 1850 × 2550
160T/5000	1600	5000	200	3800	400	200	450	150	Φ210	11	5100 × 2000 × 3000
160T/6000	1600	6000	200	4800	400	200	450	150	Φ210	11	6100 × 2000 × 3200
200T/2500	2000	2500	220	1840	350	200	460	180	Φ240	11	2600 × 2150 × 2950
200T/3200	2000	3200	220	2540	350	200	460	180	Φ240	11	3200 × 2150 × 2950
200T/4000	2000	4000	220	3100	350	200	460	180	Φ240	11	4000 × 2150 × 2950
200T/5000	2000	5000	220	3800	350	250	500	180	Φ240	11	5100 × 2150 × 3200
200T/6000	2000	6000	220	4800	350	250	500	180	Φ240	11	6100 × 2150 × 3030
250T/2500	2500	2500	240	1800	350	250	520	200	Φ260	18.5	2600 × 2200 × 3300
250T/3200	2500	3200	240	2500	350	250	520	200	Φ260	18.5	3200 × 2200 × 3300
250T/4000	2500	4000	240	3030	350	250	520	200	Φ260	18.5	4000 × 2200 × 3300
250T/5000	2500	5000	240	4000	350	250	520	200	Φ260	18.5	5100 × 2200 × 3300
250T/6000	2500	6000	260	4800	400	250	520	200	Φ260	18.5	6100 × 2300 × 3500
300T/3200	3000	3200	240	2500	400	250	520	200	Φ295	18.5	3200 × 2300 × 3350
300T/4000	3000	4000	240	3100	400	250	520	200	Φ295	18.5	4000 × 2300 × 3550
300T/6000	3000	6000	280	4800	400	250	520	200	Φ295	18.5	6100 × 2300 × 3800
350T/3200	3500	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ320	18.5	3200 × 2300 × 3550
350T/4000	3500	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ320	18.5	4100 × 2500 × 3650
350T/5000	3500	5000	380	4000	400	250	540	200	Φ320	18.5	5100 × 2300 × 3800
350T/6000	3500	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ320	18.5	6100 × 2500 × 3900
400T/3200	4000	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ350	30	3300 × 2700 × 3600
400T/4000	4000	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ350	30	4100 × 2700 × 3800
400T/5000	4000	5000	320	4000	400	250	540	200	Φ350	30	5100 × 2700 × 3800
400T/6000	4000	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	30	6400 × 2700 × 4100
400T/7000	4000	7000	320	5400	400	250	540	200	Φ350	30	7200 × 2800 × 4500
500T/3200	5000	3200	360	2500	400	300	620	200	Φ380	37	3200 × 2900 × 4000
500T/4000	5000	4000	360	3100	400	300	620	200	Φ380	37	4200 × 2900 × 4000
500T/5000	5000	5000	360	4000	400	300	620	200	Φ380	37	5400 × 2900 × 4300
500T/6000	5000	6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	37	6200 × 2900 × 4300
500T/7000	5000	7000	360	5400	400	300	620	200	Φ380	37	7200 × 2900 × 4700
500T/8000	5000	8000	400	6200	400	300	620	200	Φ380	37	8200 × 2900 × 5100
600T/4000	6000	4000	400	3000	500	300	620	200	Φ400	45	4100 × 2900 × 4300
600T/6000	6000	6000	400	4800	500	300	620	200	Φ400	45	6100 × 3100 × 4900
600T/8000	6000	8000	400	6200	500	300	630	250	Φ400	45	8400 × 3300 × 5600
700T/8000	7000	8000	480	6200	500	300	630	250	Φ440	55	8100 × 3200 × 4800
800T/4000	8000	4000	500	3000	500	350	680	250	Φ460	55	4100 × 3600 × 5000
800T/5000	8000	5000	500	4000	500	350	680	250	Φ460	55	5090 × 3600 × 5200
800T/6000	8000	6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	55	6300 × 3600 × 5400
800T/8000	8000	8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	55	8100 × 3600 × 5600

المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. قد تختلف المواصفات الفعلية حسب التكوين النهائي للمنتج.

مكبس ثني كبير بالتحكم الرقمي

مصممة لثني الصفائح المتوسطة والسميكة، تتميّز هذه السلسلة ببنية متينة وصلابة كبيرة وقدرة حمل عالية. يمكن تصنيعها بهيكل متكامل أو بجزأين، والتكيّف مع مشاريع محددة حسب متطلبات العميل من الطول والحمولة والتطبيق.

مكبس ثني كبير بالتحكم الرقمي 500 طن / 4000 مم

نظام مكابس ثني بالتحكم الرقمي على التوالي بحمل عالي

المواصفات التقنية لسلسلة WF(D)67K-2

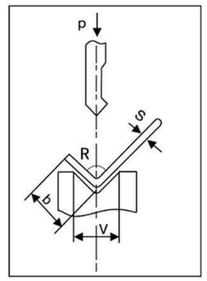
المواصفات التقنية

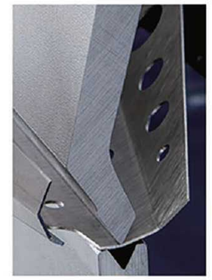
الأبعاد العامة (ط × ع × ا) مم	قدرة المحرك الرئيسي (kW)	قطر الأسطوانة الهيدروليكية (مم)	شوط المزلق (مم)	الارتفاع الأقصى للفتح (مم)	شوط العربة (مم)	عمق الحلق (مم)	المسافة بين الأعمدة (مم)	عرض طاولة العمل (مم)	طول طاولة العمل (مم)	القوة الاسمية (kN)	طراز الآلة
3200 × 2000 × (2 × 6100)	2–11	Φ210	180	450	200	400	4800	200	2–6000	2–1600	2–160T/6000
3350 × 2150 × (2 × 6100)	2–11	Φ240	180	500	250	400	4800	220	2–6000	2–2000	2–200T/6000
3800 × 2300 × (2 × 6100)	2–18.5	Φ300	200	520	250	400	4600	280	2–6000	2–3000	2–300T/6000
4100 × 2700 × (2 × 6200)	2–30	Φ350	200	540	250	400	4600	320	2–6000	2–4000	2–400T/6000
4300 × 2900 × (2 × 6200)	2–37	Φ380	200	620	300	400	4800	360	2–6000	2–5000	2–500T/6000
4900 × 3100 × (2 × 6200)	2–45	Φ420	200	620	300	500	4800	400	2–6000	2–6000	2–600T/6000
5600 × 3300 × (2 × 8400)	2–45	Φ420	250	620	300	500	6200	400	2–8000	2–6000	2–600T/8000
5400 × 3600 × (2 × 6400)	2–55	Φ460	250	680	350	500	4800	500	2–6000	2–8000	2–800T/6000
5600 × 3600 × (2 × 8400)	2–55	Φ460	250	680	350	500	6200	500	2–8000	2–8000	2–800T/8000

معادلة لحساب قوة الثني

عرض الفتحة السفلية = V طول الثني = L سُمك الصفيحة = S قوة الثني = P

مقاومة الصفيحة: $P = 650\ S^2\ L / V$، $\sigma b = 450\ N/mm^2$





مخطط الثني

مقياس ضغط الثني

v	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	55	60	65	70	80	90	100	120
b	2.8	4	5.5	7	8.5	10	11	12.5	14	17	20	22	25	28	31	38	42	46	49	56	63	70	85
R	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.8	4.5	5	6	6.5	7	9	10	11	12	13	14	16	19
0.5	40	30																					
0.6	60	40	30	30																			
0.8		70	50	40	30																		
1		110	80	70	60																		
1.2			120	100	80	70	60																
1.5				150	120	110	90	80															
2					220	190	170	150	130	110													
2.5							250	220	200	170	150	130											
S 3								330	290	250	210	180	160										
3.5									400	330	290	250	220	200	180								
4										440	370	330	290	260	230								
4.5											470	410	370	330	300	240							
5												510	450	400	360	300	270	250					
6															520	430	390	360	340	300			
8																	700	640	600	520	460	420	
10																				810	720	650	
12																						950	780
14																						1300	1100

حُسب الجدول على أساس مقاومة المادة $\sigma b = 450\ N/mm^2$ وطول ثني 1 م.

للمواد الأخرى أو الأطوال الأخرى، يجب ضبط قوة الثني بشكل تناسبي.

تقنية ثني بالسيرفو الكهربائي الجديدة

يتيح الروبوت المفصلي للتغذية التحميل والتفريغ والتكديس الأوتوماتيكيين، متكيّفاً مع قطع مختلفة لتحسين استمرارية العملية وكفاءة الإنتاج.

مكبس ثني كهربائي بالسيرفو

يوفّر مكبس الثني الكهربائي بالسيرفو دقة عالية واستجابة سريعة واستهلاكاً منخفضاً للطاقة، وبما أنه لا يستخدم نظاماً هيدروليكياً، فهو يقلّل حاجة الصيانة ويتجنّب استخدام الزيت الهيدروليكي ويتيح عملية ثني أنظف وأكثر هدوءاً.

مقارنة دورات الثني

100t Hydraulic 200 mm/s | 100t Electric 75 mm/s | eP-1030 110 mm/s

مثال: قطعة من نوع صندوق بستة ثنيات، مقارنة أوقات المعالجة بين حلول مختلفة.

مقص هيدروليكي بجسر متأرجح بالتحكم الرقمي

سلسلة QC12Y/K

سلسلة QC12Y/K هي مقص هيدروليكي بجسر متأرجح مصمم للقطع المستقر والفعّال للصفيحة. يمكن تجهيزه بنظام تحكم رقمي اقتصادي للتحكم في المحدود الخلفي وعرض الموضع لحظياً وإجراء تموضع أوتوماتيكي على خطوات متعددة. ويستخدم المحدود الخلفي فلطة كروية لتحسين دقة التموضع. علاوة على ذلك، يتيح النظام عدّ القطع والحفظ عند انقطاع التيار وتخزين المعلمات، ما يسهّل تشغيلاً أكثر دقة وعملية.

محدود خلفي

وصلات هيدروليكية عالية الموثوقية

طاولة مساعدة

أنظمة التحكم الرقمي اختيارية

ELGO P40

تحكم بسيط عبر شاشة LCD، تشغيل يدوي، تنفيذ فردي، ذاكرة برامج ومخرجات رقمية/تناظرية للاتصال بعاكس ترددي وأجهزة أخرى.

DELEM DAC310

تحكم رقمي للمقصات، بتركيب على اللوحة وشاشة LCD عالية السطوع. يتيح التحكم في المحدود الخلفي والانسحاب وزاوية القطع وفجوة الشفرات وشوط القطع والضغط.

ESTUN E200PS

نظام تحكم رقمي بتحكم عبر ناقل CAN للمحور السيرفو X، مناسب للتطبيقات التي تتطلب دقة تموضع أكبر. يتكامل مع ذاكرة للبرامج وانسحاب تلقائي وتشخيص عبر الإنترنت وإنذار لحظي وشاشة LCD ملونة وواجهات مخصصة للسلامة والدعم.

ESTUN E21S

تحكم اقتصادي وعملي للمقصات الهيدروليكية. يتيح ضبط المحدود الخلفي والتموضع الذكي وعدّ القطع ووظيفة الانسحاب وذاكرة تتسع لـ 40 برنامجاً وحفظ المعلمات بضغطة زر واحدة.

استخدام بسيط	تشغيل موثوق	دقة أكبر

عرض المنتجات

المواصفات التقنية لسلسلة QC12Y/K

المواصفات التقنية

الأبعاد الإجمالية (ط × ع × ار) مم	قدرة المحرك الرئيسي (kW)	طول الشفرة (مم)	عمق الحلق (مم)	عدد الدورات (دقيقة$^{-1}$)	الشوط الأقصى للمحدود الخلفي (مم)	زاوية القطع	مقاومة الصفيحة (N/mm^2)	الطول الأقصى للقطع (مم)	السُمك الأقصى للقطع (مم)	طراز
3130 × 1650 × 1620	5.5KW	2600	130	17	400	1° 20′	450	2500	4	4 × 2500
3690 × 1650 × 1620	5.5KW	3300	130	14	400	1° 30′	450	3200	4	4 × 3200
4480 × 1850 × 1700	5.5KW	4100	130	14	500	1° 30′	450	4000	4	4 × 4000
6460 × 2200 × 2000	7.5KW	6040	130	8	750	1° 30′	450	6000	4	4 × 6000
3130 × 1680 × 1620	7.5KW	2600	130	14	500	1° 30′	450	2500	6	6 × 2500
3830 × 1680 × 1620	7.5KW	3300	130	11	500	1° 30′	450	3200	6	6 × 3200
4630 × 1850 × 1700	7.5KW	4100	130	11	500	1° 30′	450	4000	6	6 × 4000
5700 × 2150 × 1900	11KW	5050	130	8	750	1° 30′	450	5000	6	6 × 5000
6700 × 2250 × 2100	11KW	6040	130	8	750	1° 30′	450	6000	6	6 × 6000
3130 × 1680 × 1620	7.5KW	2600	130	14	500	1° 30′	450	2500	8	8 × 2500
3830 × 1680 × 1620	7.5KW	3300	130	11	500	1° 30′	450	3200	8	8 × 3200
4630 × 1850 × 1700	7.5KW	4100	130	10	500	1° 30′	450	4000	8	8 × 4000
5700 × 2150 × 1900	11KW	5050	130	8	750	1° 40′	450	5000	8	8 × 5000
6700 × 2350 × 2200	11KW	6040	130	5	750	1° 40′	450	6000	8	8 × 6000
8800 × 3000 × 2800	11KW	8080	130	4	800	1° 40′	450	8000	8	8 × 8000
2630 × 1800 × 1700	11KW	2050	130	10	500	2°	450	2000	10	10 × 2000
3130 × 1800 × 1700	11KW	2600	130	10	500	2°	450	2500	10	10 × 2500
3830 × 1800 × 1700	11KW	3300	130	10	500	1° 40′	450	3200	10	10 × 3200
4630 × 2130 × 2010	18.5KW	4100	175	8	750	1° 40′	450	4000	10	10 × 4000
5600 × 2300 × 2200	18.5KW	5075	175	7	750	2°	450	5000	10	10 × 5000
6700 × 2100 × 2300	18.5KW	6050	200	6	800	1° 40′	450	6000	10	10 × 6000
8800 × 3100 × 3000	18.5KW	8080	175	5	900	1° 50′	450	8000	10	10 × 8000
3245 × 2067 × 1900	18.5KW	2600	175	11	750	2°	450	2500	12	12 × 2500
3945 × 2167 × 1950	18.5KW	3300	175	10	750	2°	450	3200	12	12 × 3200
4745 × 2235 × 2000	18.5KW	4100	175	8	750	2°	450	4000	12	12 × 4000
5700 × 2600 × 2500	22KW	5075	175	6	750	2°	450	5000	12	12 × 5000
6700 × 2600 × 2550	22KW	6040	175	6	800	2°	450	6000	12	12 × 6000
7700 × 2480 × 2900	22KW	7070	175	5	1000	2°	450	7000	12	12 × 7000
8800 × 3200 × 3000	30KW	8080	175	5	1000	2°	450	8000	12	12 × 8000
3245 × 2135 × 2000	18.5KW	2600	175	10	750	2° 20′	450	2500	16	16 × 2500
3945 × 2235 × 2000	18.5KW	3300	175	7	750	2° 18′	450	3200	16	16 × 3200
4745 × 2235 × 2200	18.5KW	4100	175	6	750	2° 18′	450	4000	16	16 × 4000
5900 × 2800 × 2550	22KW	5075	130	5	900	2°	450	5000	16	16 × 5000
6900 × 2800 × 2600	22KW	6040	130	4	900	2°	450	6000	16	16 × 6000
9300 × 3400 × 3250	30KW	8080	130	5	1000	2° 20′	450	8000	16	16 × 8000
2700 × 2200 × 2100	22KW	2050	175	8	750	2° 30′	450	2000	20	20 × 2000
3200 × 2300 × 2200	30KW	2600	175	6	750	2° 30′	450	2500	20	20 × 2500
3900 × 2500 × 2250	30KW	3300	175	6	750	2° 30′	450	3200	20	20 × 3200
4800 × 2700 × 2550	30KW	4100	100	5	750	2° 30′	450	4000	20	20 × 4000
6900 × 3300 × 2900	37KW	6040	100	4	900	2° 30′	450	6000	20	20 × 6000
3400 × 2600 × 2550	37KW	2600	100	6	900	3°	450	2500	25	25 × 2500
3900 × 2700 × 2700	37KW	3300	100	5	900	3°	450	3200	25	25 × 3200
4800 × 2900 × 2750	37KW	4100	100	4	900	3°	450	4000	25	25 × 4000
6800 × 3600 × 3400	45KW	6040	100	5	900	3°	450	6000	25	25 × 6000
3300 × 2900 × 2600	37KW	2600	100	4	900	3°	450	2500	30	30 × 2500
4100 × 3000 × 2800	45KW	3300	100	4	900	3° 30′	450	3200	30	30 × 3200
4800 × 3300 × 3500	45KW	4100	130	4	900	3° 30′	450	4000	30	30 × 4000
6800 × 3500 × 3000	45KW	6090	130	3	900	3° 30′	450	6000	30	30 × 6000
3300 × 2900 × 2850	55KW	2600	100	4	900	3° 30′	450	2500	35	35 × 2500
3600 × 3300 × 3100	55KW	2600	100	3	900	4°	450	2500	45	45 × 2500
4800 × 3300 × 3000	75KW	4100	100	3	900	4°	450	4000	40	40 × 4000

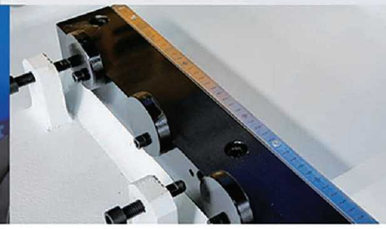
المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. تعتمد المواصفات الفعلية على التكوين النهائي للمنتج.

مقص هيدروليكي نوع المقص بالتحكم الرقمي

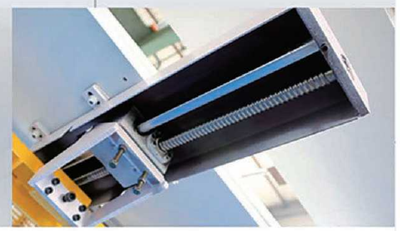
سلسلة QC11Y/K

سلسلة QC11Y/K هي مقص هيدروليكي نوع المقص مصمم لقطوع دقيقة ومستقرة وعالية الكفاءة. وتحسّن بنية التوجيه بثلاث نقاط استناد استقرار حامل الشفرة، بينما يمكن ضبط زاوية وشوط القطع حسب احتياجات المعالجة. الماكينة مزوّدة بمضخة تزييت ووظيفة رفع يدوي لنظام التثبيت وتحكم رقمي قياسي ESTUN E21S لعدّ القطع وتموضع المحدود الخلفي. كما يمكن تجهيزها بأنظمة تحكم رقمي اختيارية مثل DAC360 لتحسين الدقة والراحة في الاستخدام.

فلطة كروية دقيقة



ضبط رأسي دقيق



ضبط يدوي لفجوة الشفرة

أنظمة التحكم الرقمي اختيارية

ESTUN E21S

تحكم اقتصادي وعملي للمقصات الهيدروليكية. يتيح ضبط المحدود الخلفي والتموضع الذكي وعدّ القطع ووظيفة الانسحاب وذاكرة تتسع لـ 40 برنامجاً وحفظ المعلمات بضغطة زر واحدة.

ESTUN E200PS

نظام تحكم رقمي بتحكم عبر ناقل CAN للمحور السيرفو X، مناسب للتطبيقات التي تتطلب دقة تموضع أكبر. يتكامل مع ذاكرة للبرامج وانسحاب تلقائي وتشخيص عبر الإنترنت وإنذار لحظي وشاشة LCD ملونة وواجهات مخصصة للسلامة والدعم.

DELEM DAC310

تحكم رقمي للمقصات، بتركيب على اللوحة وشاشة LCD عالية السطوع. يتيح التحكم في المحدود الخلفي والانسحاب وزاوية القطع وفجوة الشفرات وشوط القطع والضغط.

DELEM DAC360

نظام تحكم رقمي متقدم للمقصات الهيدروليكية، مزوّد بشاشة LCD عالية السطوع ومخصص للتركيب على اللوحة. يتيح التحكم في المحدود الخلفي والانسحاب وزاوية القطع وفجوة الشفرات وشوط القطع والضغط والتحريك اليدوي للمحاور.

استخدام بسيط	تشغيل مستقر	كفاءة عالية

جهاز انزلاق اختياري

حامل هوائي خلفي للصفيحة

محرك سيرفو اختياري

المواصفات التقنية لسلسلة QC11Y/K

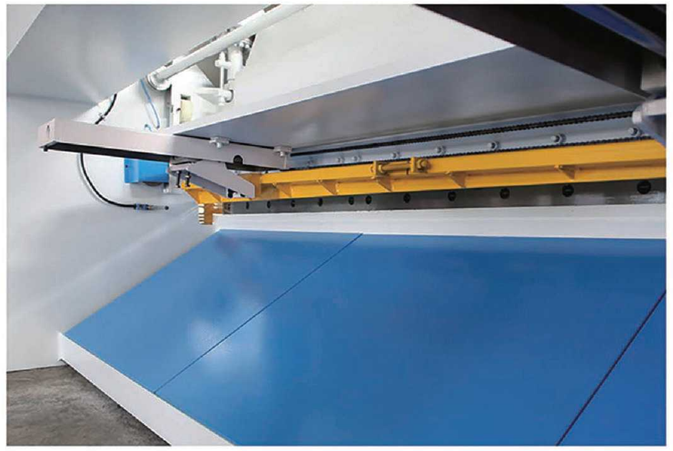
المواصفات التقنية

الأبعاد الإجمالية (ط × ع × ار) مم	قدرة المحرك الرئيسي (kW)	طول الشفرة (مم)	عمق الحلق (مم)	عدد الدورات (دقيقة⁻¹)	الشوط الأقصى للمحدود الخلفي (مم)	زاوية القطع	مقاومة الصفيحة (N/mm²)	الطول الأقصى للقطع (مم)	السُمك الأقصى للقطع (مم)	طراز
3900 × 1520 × 2100	7.5	3300	130	13–22	500	0.5–1.5	450	3200	6	QC11Y–6 × 3200
4700 × 1770 × 2200	7.5	4100	130	8–15	500	0.5–1.5	450	4000	6	QC11Y–6 × 4000
6800 × 1900 × 2550	11	6100	100	5–10	750	0.5–2	450	6000	6	QC11Y–6 × 6000
3150 × 1580 × 2050	7.5	2600	130	14–24	500	0.5–2	450	2500	8	QC11Y–8 × 2500
3900 × 1700 × 2150	7.5	3300	130	12–21	500	0.5–2	450	3200	8	QC11Y–8 × 3200
4700 × 1840 × 2350	11	4100	130	8–14	500	0.5–2	450	4000	8	QC11Y–8 × 4000
6800 × 2100 × 2750	11	6100	100	5–10	750	0.5–2	450	6000	8	QC11Y–8 × 6000
8800 × 2400 × 3000	18.5	8080	100	5–8	900	0.5–2	450	8000	8	QC11Y–8 × 8000
3150 × 1670 × 2150	11	2600	130	12–24	500	0.5–2	450	2500	10	QC11Y–10 × 2500
3900 × 1730 × 2250	11	3300	130	10–18	500	0.5–2	450	3200	10	QC11Y–10 × 3200
4750 × 1900 × 2450	18.5	4100	130	7–12	750	0.5–2	450	4000	10	QC11Y–10 × 4000
6950 × 2200 × 2900	18.5	6100	100	5–10	750	0.5–2	450	6000	10	QC11Y–10 × 6000
8950 × 2500 × 3150	30	8080	100	4–8	900	0.5–2	450	8000	10	QC11Y–10 × 8000
3250 × 1800 × 2280	18.5	2600	130	10–18	750	0.5–2.5	450	2500	12	QC11Y–12 × 2500
3950 × 1870 × 2350	18.5	3300	130	9–18	750	0.5–2.5	450	3200	12	QC11Y–12 × 3200
4800 × 1970 × 2550	18.5	4100	130	7–12	750	0.5–2.5	450	4000	12	QC11Y–12 × 4000
7000 × 2250 × 3000	30	6100	100	5–10	750	0.5–2.5	450	6000	12	QC11Y–12 × 6000
9000 × 2500 × 3300	37	8080	100	4–9	900	0.5–2.5	450	8000	12	QC11Y–12 × 8000
3290 × 1890 × 2400	18.5	2600	100	9–16	750	0.5–2.5	450	2500	16	QC11Y–16 × 2500
3970 × 1920 × 2520	18.5	3300	100	8–13	750	0.5–2.5	450	3200	16	QC11Y–16 × 3200
4850 × 2100 × 2750	30	4100	100	9–12	750	0.5–2.5	450	4000	16	QC11Y–16 × 4000
7100 × 2460 × 2920	37	6100	100	5–10	900	0.5–2.5	450	6000	16	QC11Y–16 × 6000
9000 × 2650 × 3400	37	8080	100	4–9	900	0.5–2.5	450	8000	16	QC11Y–16 × 8000
10000 × 3260 × 3950	45	9100	100	3–8	900	0.5–2.5	450	9000	16	QC11Y–16 × 9000
3350 × 2100 × 2500	30	2600	130	8–16	750	0.5–2.5	450	2500	20	QC11Y–20 × 2500
4100 × 2150 × 2550	30	3300	130	5–14	750	0.5–2.5	450	3200	20	QC11Y–20 × 3200
4900 × 2200 × 2800	30	4100	100	5–12	750	0.5–3	450	4000	20	QC11Y–20 × 4000
7100 × 2600 × 3250	37	6100	100	4–8	900	0.5–3	450	6000	20	QC11Y–20 × 6000
10050 × 3350 × 4000	55	9100	100	3–7	900	0.5–2.5	450	9000	20	QC11Y–20 × 9000
3500 × 2150 × 2600	37	2600	100	6–14	900	0.5–3	450	2500	25	QC11Y–25 × 2500
4100 × 2150 × 2650	37	3300	100	5–11	900	0.5–3	450	3200	25	QC11Y–25 × 3200
4900 × 2280 × 2900	37	4100	100	5–10	900	0.5–3	450	4000	25	QC11Y–25 × 4000
7100 × 2680 × 3350	45	6100	100	4–8	900	0.5–3	450	6000	25	QC11Y–25 × 6000
3700 × 2570 × 3100	45	2600	100	5–11	900	0.5–3.5	450	2500	30	QC11Y–30 × 2500
4400 × 2800 × 3250	45	3300	100	5–9	900	0.5–3.5	450	3200	30	QC11Y–30 × 3200
5200 × 3000 × 3400	55	4100	100	4–9	900	0.5–3.5	450	4000	30	QC11Y–30 × 4000
7100 × 3000 × 3600	55	6100	100	4–8	900	0.5–3.5	450	6000	30	QC11Y–30 × 6000
3950 × 3020 × 3300	55	2600	100	4–11	900	0.5–4	450	2500	40	QC11Y–40 × 2500

المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. تعتمد المواصفات الفعلية على التكوين النهائي للمنتج.

محرك تيار متردد

يحرّك محرك التيار المتردد الفلطة الكروية للمحدود الخلفي، ما يضمن حركة سلسة وتموضعاً دقيقاً.



محدود خلفي عالي الدقة

مزوّد بفلطة كروية وتوجيه خطي لضمان تموضع مستقر ودقيق. يمكن تحريكه بمحرك تيار متردد أو، اختيارياً، بمحرك سيرفو.

من المقصات جيل جديد

استناداً إلى سنوات من الخبرة في التصميم والتصنيع، تحسّن الجيل الجديد من مقصات هوكشيا أداء القطع والاستقرار والموثوقية، مما يضيف قيمة للتطبيقات الصناعية.

صمام هيدروليكي

نظام هيدروليكي BOSCH Rexroth بتصميم مدمج، مزوّد بتحكم هيدروليكي كهربائي تناسبي يتيح ضبط ضغط العملية وضمان تشغيل مستقر وموثوق.

محرك Siemens

محرك Siemens هادئ وطويل العمر، يوفّر قدرة مستقرة للتشغيل المستمر للمقص.

أسطوانات هيدروليكية للتثبيت

يحتفظ نظام التثبيت الهيدروليكي بالصفيحة بثبات أثناء القطع، ما يقلّل الاهتزازات ويساهم في ضمان نتيجة قطع مستقرة ودقيقة.

سلسلة HX: ماكينة قطع بالليزر الألياف سريعة بقيادة مزدوجة

سلسلة HX مصممة للقطع بالليزر الألياف عالي السرعة والدقة العالية. وتوفّر بنيتها بقيادة مزدوجة استجابة ديناميكية مستقرة، بينما تضمن مصدر الليزر قدرة خرج موثوقة واستهلاكاً منخفضاً للطاقة وتكاليف تشغيل مخفّضة. وبفضل مستوى تكاملها العالي وجودة حزمتها وتموضعها الدقيق، فهذه السلسلة مناسبة للتطبيقات الصناعية التي تتطلب كفاءة واستقرارا وجودة قطع ثابتة.

إغلاق منزلق دقيق YYC تايوان

مخفّض SHIMPO ياباني التكوين القياسي

محرك سيرفو ياباني Yaskawa التكوين القياسي

المواصفات التقنية لسلسلة HX

المواصفات التقنية

طراز	3015	4015	4020	6020	6025	8025
منطقة القطع	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
قدرة الليزر	< 3000W	< 3000W	< 6000W	< 12000W	< 12000W	< 12000W
التسارع الأقصى للتموضع	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²
دقة التموضع	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
دقة التكرار	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. تعتمد المواصفات الفعلية على التكوين النهائي للمنتج.

سلسلة HX: ماكينة قطع بالليزر الألياف بطاولة عمل قابلة للتبديل مغلقة

سلسلة HX، المزوّدة بكابينة مغلقة وطاولة قابلة للتبديل، صُممت للقطع بالليزر الألياف الآمن والفعّال والمستمر. وتتيح طاولتها المزدوجة تحميل وتفريغ المواد بينما تواصل الآلة القطع، ما يقلّل أوقات الانتظار ويحسّن الإنتاجية. توفّر سرعة عالية وقطعاً دقيقاً وحوافاً نظيفة واستخداماً بسيطاً واستهلاكاً منخفضاً للطاقة، ما يجعلها حلاً ملائماً للإنتاج المتسلسل والتشغيل المستمر للصفيحة.

المواصفات التقنية لسلسلة HX

المواصفات التقنية

طراز	3015	4020	6020	6025	8025
منطقة القطع	3000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
قدرة الليزر	< 20000W	< 20000W	< 20000W	3000–20000W	3000–20000W
التسارع الأقصى للتموضع	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²
دقة التموضع	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
دقة التكرار	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. تعتمد المواصفات الفعلية على التكوين النهائي للمنتج.

جدول السُمك وسرعات القطع لليزر الألياف

المواصفات التقنية

المادة	السُمك (مم)	1000W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W	12000W	15000W	20000W
		سرعة القطع (م/د)	سرعة القطع (م/د)	سرعة القطع (م/د)	سرعة القطع (م/د)	سرعة القطع (م/د)	سرعة القطع (م/د)	سرعة القطع (م/د)	سرعة القطع (م/د)	سرعة القطع (م/د)
فولاذ كربوني O_2	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.4	45–60	60–80	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	22–35	25–35	30–40	35–45	35–45	–	–	–
	2	10–13	16–22	7–9	8–10	9–12	10–13	–	–	–
	3	5–8	–	4–5	4.3–5.3	4.3–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	4	2.5–4	8–12	3.5–4.5	4–5	4.2–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	5	2–3	4–7	3–3.5	3–4.2	3.5–4.2	3.5–4.2	–	–	–
	6	1.5–2	3–5	2.5–3.2	3–3.5	3–4	3–4	2.6–2.8	2.6–2.8	2.5–3
	8	1–1.2	2.5–3.5	1.8–2.4	2–3	2.2–3.2	2.5–3.2	2.5–2.6	2.5–2.6	2.3–2.8
	10	0.8–1	1.6–2	1.4–1.7	1.5–2.5	1.8–2.5	2–2.5	2.2–2.3	2.2–2.3	2.2–2.6
	12	0.5–0.8	1.3–1.8	1.2–1.5	1.4–2	1.6–2	1.8–2	1.9–2	1.9–2	2–2.2
	14	–	0.8–1	0.9–1.2	1–1.6	1.5–1.8	1.5–1.8	1.5–1.6	1.5–1.6	1.8–2
	16	–	0.6–0.8	0.8–1	0.8–1.2	0.8–1.5	0.8–1.5	1.4–1.6	1.4–1.6	1.6–1.8
	18	–	–	0.7–0.72	0.7–1	0.8–1	0.8–1	1.4–1.5	1.4–1.5	1.5–1.7
	20	–	–	0.6–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.4–1.5	1.4–1.5	1.4–1.6
	22	–	–	–	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.2	1.2–1.3	1.3–1.5
	25	–	–	–	0.3–0.5	0.4–0.6	0.4–0.6	1	1.2–1.3	1.2–1.4
	30	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8–0.9	1–1.3
	35	–	–	–	–	–	–	0.34	0.4	0.9–1.2
	40	–	–	–	–	–	–	0.3	0.35	0.5–0.8
	50	–	–	–	–	–	–	0.2	0.25	0.3–0.5
	60	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.1–0.2
	70	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
	80	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
فولاذ غير قابل للصدأ هواء	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8							–	–	–
	1	16–24	22–35	22–35	30–45	50–65	60–85	–	–	–
	2	6–10	10–16	10–16	12–20	30–40	35–55	–	–	–
	3	2–3	5–9	6–8	8–12	18–22	25–36	32–28	34–38	32–36
	4	1.5–2	3–4.5	5–6	6–8	10–14	18–24	22–26	25–29	28–32
	5	1–1.3	2.5–3.5	2.5–3.5	4–6	8–12	12–17	17–20	18–22	25–28
	6	–	2–3	1.5–2.5	2.5–4	6–8	8–12	15–18	17–20	20–24
	8	–	1–1.2	1–1.2	1.5–2.5	4–5	6–8	10–12	12–14	14–16
	10	–	–	0.8–1	0.8–1.5	1.8–2.5	2.4–5	8.5–9	8–10	11–13
	12	–	–	–	0.6–1	1.1–1.3	1.8–3	6.3–6.5	7–7.5	8–10
	14	–	–	–	–	0.9–1.0	1.7–2	3.7–4	4.8–5	6.5–7
	16	–	–	–	–	0.8–0.85	1–1.2	2.7–3	3.4–3.8	4.5–5.5
	18					–	0.8–1.0	2.2–2.5	3–3.3	3.5–4.5
	20						0.8	1.6–1.8	2–2.2	2.3–2.6
	25							0.8–1	1.2–1.5	1.8–2.2
	30							0.65	0.6–0.7	0.8–1.3
صفيحة مجلفنة O_2	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	25–35	–	–	–	–	–	–	–
	2	5–8	8–12	–	–	–	–	–	–	–
	3	1.5–2	3–5	–	–	–	–	–	–	–
	4	1–1.2	2.5–4	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	2–3	–	–	–	–	–	–	–
ألومنيوم	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	6–8	10–13	30–34	40–55	55–65	80–90	–	–	–
	1.5	2.5–2	4–2.5	–	–	–	–	–	–	–
	2	1.3–1	2–2.6	10–18	15–25	25–35	35–50	–	–	–
	3	0.6–8	1–1.3	7–10	10–15	13–18	21–30	27–30	28–32	28–30
	4	–	0.6–0.8	4–5	8–10	10–12	13–18	19–21	20–22	21–26
	5	–	1.2–1.8	3–4	5–7	5–8	9–12	14–16	16–18	16–20
	6	–	0.7–1	1.5–2.5	3.5–4	4–6	4.5–8	10–12	12–14	13–17
	8	–	–	0.7–1	1.5–2	2–3	4–6	7–8	8–9	10–13
	10	–	–	–	0.8–1	1–2.1	2.2–3	4–5	5.5–6	6–8
	12	–	–	–	0.6–0.8	0.8–1.4	1.7–2	2.5–3	3.5–4	4–6
	14	–	–	–	–	0.7–0.9	1–1.2	2.3–2.5	2.5–3	3–4
	16	–	–	–	–	0.5–0.6	0.9	1.6–1.8	1.8–2	2–3
	18	–	–	–	–	–	0.7	1–1.2	1.4–1.6	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.8	0.9–1.0	1–1.5
	25	–	–	–	–	–	–	0.5	0.8	0.8–1
	30	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.5–0.8
	40	–	–	–	–	–	–	–	–	0.3–0.5
	50	–	–	–	–	–	–	–	–	0.2–0.3
نحاس	0.5	2.5–3	4–5	–	–	–	–	–	–	–
	1	1.5–2	2.4–3	30–35	35–45	50–60	70–85	–	–	–
	2	0.5–0.7	2–2.5	8–12	10–15	25–30	30–40	–	–	–
	3	–	1–1.5	4–6	5–8	12–18	15–24	25–28	25–29	28–30
	4	–	0.5–0.8	2.8–2.8	3–5.5	8–10	9–15	16–18	18–20	21–26
	5	–	1.4–1.6	1.5–2.4	2–3.2	6–7	7–9	12–14	13–16	14–18
	6	–	–	1.1–1.5	1.5–2.5	3.5–4.5	4.5–6.5	9–11	11–13	11–15
	8	–	–	0.7–0.9	0.8–1.5	1.6–2.2	2.4–4	6–7	7–8	8–10
	10	–	–	–	0.5–0.8	0.8–1.4	1.5–2.2	3.5–4.5	5–5.5	5–7
	12	–	–	–	–	0.6–0.8	1.2–1.4	2.2–2.8	3.2–3.5	4–6
	14	–	–	–	–	–	0.8–1.0	1.8–2	2.3–2.8	2–3
	16	–	–	–	–	–	0.8	1.4–1.6	1.5–1.8	1.8–2.5
	18	–	–	–	–	–	0.6	0.8–1.0	1.1–1.3	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.7	0.7–0.9	–
	22	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8	–
	25	–	–	–	–	–	–	–	0.4	–

المواصفات التقنية لسلسلة Y32

المواصفات التقنية

طراز المواصفات التقنية		Y32-63	Y32-100	Y32-200	Y32-315	Y32-400	Y32-500	Y32-500A	Y32-630	Y32-800	Y32-1000
القوة الاسمية (kN)		630	1000	2000	3150	4000	5000	5000	6300	8000	10000
قوة القذف (kN)		100	250	400	630	630	1000	1000	1000	1000	1250
قوة السحب (kN)		125	320	450	600	600	1000	1000	1000	1200	1250
شوط العربة (مم)		500	600	700	800	800	900	900	900	1000	1000
شوط القاذف (مم)		160	200	250	300	300	355	355	355	350	350
الارتفاع الأقصى للفتح (مم)		800	900	1200	1250	1250	1500	1500	1500	1800	1800
سرعة العربة (مم/ث)	هبوط سريع	100	100	100	100	100	120	120	80	120	120
	عمل	9	10	12	12	12	12	12	10	10	10
	عودة	50	50	50	60	60	80	70	50	100	100
سرعة القاذف (مم/ث)	قذف	50	80	60	60	60	80	80	80	65	65
	عودة	100	160	120	100	100	200	200	200	140	140
الأبعاد المفيدة للطاولة (مم)	يمين-يسار	520	720	900	1120	1250	1400	2200	1600	2200	2500
	أمامي-خلفي	490	580	900	1120	1250	1400	1400	1600	1600	1800
المسافة بين مركز العمود والحافة (مم)	يمين-يسار	650	800	1140	1140	1500	1700	2620	1950	2600	2900
	أمامي-خلفي	350	430	660	900	1000	1120	1120	1200	1200	1350
الأبعاد العامة (مم)	يمين-يسار	900	1100	1380	1160	3600	3900	4700	5200	6600	4650
	أمامي-خلفي	500	800	900	1660	2300	3600	3600	4600	2600	2650
	الارتفاع عن الأرض	2400	2600	2725	4295	4500	5220	5220	6000	7200	6570
قدرة المحرك (kW)		7.5	11	15	22	30	44	45	60	90	90

المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. تعتمد المواصفات الفعلية على التكوين النهائي للمنتج.

المواصفات التقنية لسلسلة Y27

المواصفات التقنية

طراز الآلة		الوحدة	YTD27-63	YTD27-100	YTD27-200	YTD27-315	YTD27-500	YTD27-630	YTD27-1000
القوة الاسمية (kN)		KN	630	1000	2000	3150	5000	6300	10000
قوة السحب (kN)		KN	180	260	480	630	1000	1250	1250
قوة الأسطوانة الهيدروليكية (kN)		KN	200	500	800	1250	1000	2500	3000
الضغط الأقصى للوسادة الهيدروليكية (MPa)		MPa	25	25	25	25	25	25	25
شوط (مم)	شوط العربة (مم)	mm	450	700	710	800	900	1000	1400
	شوط الوسادة الهيدروليكية (مم)	mm	180	300	250	300	350	400	350
الارتفاع الأقصى للفتح (مم)		mm	900	1000	1120	1250	1500	1600	2300
سرعة العربة (مم/ث)	هبوط سريع	mm/s	120	150	100	100	140	100	100
	عمل	mm/s	11–15	20	6–15	6–12	5–15	6–14	12
	عودة	mm/s	130	80	80	60	70	65	60
أبعاد الطاولة (مم)	يمين-يسار	mm	560	720	1000	1250	1400	2600	2500
	أمامي-خلفي	mm	500	580	900	1120	1400	1750	2000
أبعاد الوسادة الهيدروليكية (مم)	يمين-يسار	mm	310	470	800	900	1100	1950	2000
	أمامي-خلفي	mm	300	430	630	800	1100	1200	1500
ارتفاع الطاولة عن الأرض (مم)		mm	750	750	500	600	500	500	0
القدرة الإجمالية (kW)		KW	11	11	22	22	45	45	90
الأبعاد العامة (مم)	يمين-يسار	mm	1420	1960	2698	3018	4120	5222	5800
	أمامي-خلفي	mm	1265	1620	2530	2530	3600	3785	6050
	الارتفاع عن الأرض	mm	2698	3250	4110	4560	5545	5970	8098
	العمق تحت الأرض	mm		300	800	1000	1200	1400	2400
نوع الهيكل			4 colonnes						

المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. تعتمد المواصفات الفعلية على التكوين النهائي للمنتج.

تتيح سلسلة Y78 صنع ألواح أبواب بأنماط زخرفية مختلفة.

مكبس هيدروليكي بأربعة أعمدة

سلسلة Y32

تعتمد سلسلة Y32 بنية بثلاث جسور وأربعة أعمدة، محسّنة لتوفير صلابة كبيرة وتشغيل مستقر وصيانة سهلة. وهي مناسبة لعمليات الكبس والتشكيل والتصحيح والسحب والتجميع تحت الضغط. ويقلّل النظام الهيدروليكي المزوّد بصمامات خرطوشية متكاملة من الصدمات الهيدروليكية ونقاط التسرب المحتملة. وتتيح لوحة التحكم الكهربائية المستقلة والمركزية اختيار أنماط تشغيل مختلفة مثل الشوط الثابت والضغط الثابت والثبات تحت الضغط، للتكيّف مع متطلبات الإنتاج المختلفة.

مكبس هيدروليكي أحادي التأثير لسحب وتشكيل الصفائح

سلسلة Y27

مكبس هيدروليكي لألواح أبواب زخرفية

سلسلة Y78

المواصفات التقنية للسلاسل / JH21 JH36 / JC25

المواصفات التقنية

المواصفات التقنية		الرمز	الوحدة	JH21-25	JH21-45	JH21-60	JH21-80	JH21-125	JH21-160	JH21-200	JH21-250	JH21-315	JH21-400
السعة الاسمية (kN)		Pe	KN	250	450	600	800	1250	1600	2000	2500	3150	4000
الشوط الاسمي (مم)		Sp	mm	3	4	4	5	6	6	6	6	7	8
شوط العربة (مم)		S	mm	80	120	140	160	180	200	250	250	250	270
دورات في الدقيقة	ثابت	n	Times/min	100	80	70	60	50	45	45	30	30	30
	متغيّر		Times/min	60–100	50–80	45–70	40–60	35–50	30–45	25–45	20–30	20–30	20–30
الارتفاع الأقصى لتركيب القالب (مم)		H2	mm	250	270	300	320	350	400	450	500	500	550
ضبط ارتفاع القالب (مم)		t	mm	50	60	70	80	90	100	110	120	120	120
عمق الحلق (مم)		C1	mm	210	225	270	310	350	400	430	450	450	490
المسافة بين الأعمدة (مم)		d1	mm	450	515	560	610	670	736	910	980	980	1050
أبعاد قاعدة العربة (مم)	يمين-يسار	a	mm	360	410	480	540	620	700	880	950	950	1020
	أمامي-خلفي	b	mm	250	340	400	460	520	580	650	700	700	750
قطر الثقب في ذراع القالب (مم)	القطر	d	mm	40	50	50	50	70	70	70	70	70	70
	العمق	l	mm	65	60	70	65	90	100	100	130	130	130
أبعاد الطاولة (مم)	يمين-يسار	C	mm	720	825	930	950	1100	1170	1390	1500	1540	1700
	أمامي-خلفي	D	mm	400	440	520	600	680	760	840	880	880	950
قطر فتحة التفريغ (مم)		ϕ	mm	150	150	150	150	160	180	200	200	200	200
سُمك اللوح (مم)		H3	mm	80	110	130	140	155	165	180	190	190	210
ارتفاع سطح الطاولة (مم)		H1	mm	780	800	900	900	900	900	1000	1000	1000	1100
الأبعاد العامة (مم)	الطول	A	mm	1496	1585	1540	1765	2040	2305	2600	2660	2720	2850
	العرض	B	mm	945	1075	1200	1200	1320	1420	1540	1640	1680	1750
	الارتفاع	H	mm	2120	2391	2570	2725	3035	3215	3800	3865	3865	4150
المسافة بين مسامير التثبيت (مم)	الطول	a	mm	980	1075	1100	1210	1430	1665	2020	2100	2140	2260
	العرض	b	mm	690	760	840	920	1040	1140	1360	1460	1500	1570
المحرك الرئيسي	طراز القدرة (kW)		KW	$Y100L_2$–4 3	Y132S–4 5.5	Y132S–4 5.5	Y132M–4 7.5	Y160M–4 11	Y160L–4 15	Y180M–4 18.5	$Y200L_2$–6 22	Y225M–6 30	Y250M–6 37
الوزن التقريبي (كغ)			Kg	2450	3550	5150	6450	9550	13600	19200	23200	26600	31600

المواصفات التقنية		طراز	JH36–110		JH36–160		JH36–200		JH36–250		JH36–315	JH36–400	JH36–500	JH36–630
الضغط الاسمي (kN)		KN	1100		1600		2000		2500		3150	4000	5000	6300
الشوط الاسمي (مم)		mm	5	3	6	3	7	4	7	4	8	8	10	10
شوط العربة (مم)		mm	180	110	200	130	230	150	250	180	250	250	280	300
ضربات في الدقيقة (SPM)		S.P.M	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	20~35	18~25	15~25
الارتفاع الأقصى لتركيب القالب (مم)		mm	400	435	450	485	500	540	550	585	550	550	580	600
ضبط ارتفاع القالب (مم)		mm	90		100		110		120		120	120	120	120
المسافة بين الأعمدة (مم)		mm	1750		1970		2200		2400		2600	2750	2900	3100
الأبعاد السفلية للعربة (مم)	يمين-يسار	mm	1360		1500		1850		2000		2100	2300	2400	2600
	أمامي-خلفي	mm	520		580		650		700		750	800	850	1100
أبعاد الطاولة (مم)	يمين-يسار	mm	1700		1930		2100		2300		2400	2700	2850	3000
	أمامي-خلفي	mm	680		760		840		920		950	1000	1200	1400
الفتحة الجانبية (مم)	رأسي	mm	500		500		600		600		600	600	700	700
	أمامي-خلفي	mm	600		750		800		900		900	900	1000	1000
الأبعاد العامة (مم)	الطول	mm	2350		2600		3050		3350		3550	3800	3950	4000
	العرض	mm	1950		2370		2500		2650		2700	2800	3600	3900
	الارتفاع	mm	3530		3900		4400		4900		5200	5300	5750	6100
قدرة المحرك الرئيسي (kW)		KW	15		22		22		30		37	37	45	55

	طراز	JC25–80		JC25–110		JC25–160		JC25–200		JC25–250		JC25–315	
		L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
الضغط الاسمي (kN)	KN	800		1100		1600		2000		2500		3150	
الشوط الاسمي (مم)	mm	4.5	2.5	5	3	6	3	7	4	7	4	8	5
شوط العربة (مم)	mm	160	90	180	110	200	130	230	150	250	180	250	180
ضربات في الدقيقة (SPM)	S.P.M	40~75	50~90	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	25~45
الارتفاع الأقصى لتركيب القالب (مم)	mm	380	415	400	435	450	485	500	540	550	585	550	585
ضبط ارتفاع القالب (مم)	mm	80		90		100		110		120		120	
عمق الحلق (مم)	mm	310		350		390		430		470		470	
المسافة بين الأعمدة (مم)	mm	1350		1470		1610		1960		2100		2170	
الأبعاد السفلية للعربة (مم)	يمين-يسار mm	1200		1360		1500		1850		2000		2100	
	أمامي-خلفي mm	460		520		580		650		700		700	
أبعاد الطاولة (مم)	يمين-يسار mm	1650		1880		2040		2420		2600		2700	
	أمامي-خلفي mm	600		680		760		840		920		920	
الأبعاد العامة (مم)	الطول mm	1850		2000		2200		2670		2900		3050	
	العرض mm	1800		1860		2100		2310		2650		2960	
	الارتفاع mm	3000		3150		3450		4200		4750		4900	
قدرة المحرك الرئيسي (kW)	KW	11		15		22		22		30		37	
الوزن الإجمالي (كغ)	kg	12500		16000		22000		31000		40000		46000	

المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. تعتمد المواصفات الفعلية على التكوين النهائي للمنتج.

سلسلة JH21: مكبس بفتحة واسعة عالي السرعة والدقة

سلسلة JH21 هي مكبس ميكانيكي مفتوح عالي السرعة والدقة، مناسب لسحب الصفائح الرقيقة وزعانف التكييف ومشتتات المبرّدات ومبادلات الحرارة ومواد الفولاذ السيليكوني. يمكن تجهيزه بقابض هوائي احتكاكي ونظام تزييت بزيت ناعم ومراقب برمجي (PLC) بعلامة دولية وحماية ضد الأحمال الزائدة الهيدروليكية. وتدمج الطرز JH21-45 وما فوق أسطوانة موازنة العربة لتحسين استقرار التشغيل.

سلسلة JH36 مكبس ميكانيكي مغلق بكران مزدوجة

سلسلة JH36 مزوّدة ببنية مغلقة عالية الصلابة وناقل حركة بكران مزدودة، مناسبة لعمليات الختم عالية الدقة والإنتاجية. ويساهم تصميمها ذو العودة السريعة في تحسين الإنتاجية مقارنة بالمكابس التقليدية ببكرة واحدة. مزوّدة بقابض هوائي احتكاكي وحماية هيدروليكية ضد الأحمال الزائدة ونظام تزييت أوتوماتيكي وتحكم PLC مركزي، توفّر هذه الآلة تشغيلاً مستقراً ودقة عالية وسهولة كبيرة في الاستخدام. يمكن تجهيزها بوسادة هوائية ونظام تغذية أوتوماتيكي وأجهزة مساعدة أخرى.

سلسلة JC25 مكبس ميكانيكي مفتوح ببكران مزدوجة

سلسلة JC25 هي مكبس ميكانيكي مفتوح ببكران مزدوجة، مصمم لعمليات السحب التي تتطلب مقاومة جيدة للأحمال اللامركزية واستقراراً هيكلياً كبيراً. ويساهم النظام ببكران مزدوجة في موازنة القوى الجانبية أثناء التشغيل. وبفضل هيكل ملحوم عالي الصلابة ودليل دقيق طويل وقابض هوائي احتكاكي وحماية هيدروليكية ضد الأحمال الزائدة وتحكم PLC، توفّر الآلة دقة وأماناً وموثوقية في التشغيل.

HUAXIA MACHINE

سلسلة Q35Y: ماكينة خرم وقطع هيدروليكية مركّبة

تجمع سلسلة Q35Y وظائف الثقب والقطع والتقييم وقطع القطاعات في آلة واحدة.
تتيح تشغيل الصفائح والقضبان الدائرية والمربعة والزوايا والقطاعات على شكل U وقطاعات IPE، ما يقدّم حلاً مدمجاً ومتعدد الاستخدامات لورش المعادن.

المادة		Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
قضيب دائري	○	45mm	50mm	60mm	65mm	70mm	80mm
قضيب مربع	□	40x40mm	50x50mm	50x50mm	55x55mm	60x60mm	70x70mm
قطع عند 90°	L	120x120x12mm	140x140x12mm	160x150x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
قطع بزاوية 45°	L	50x50x5mm	50x50x5mm	60x60x6mm	80x80x8mm	80x80x10mm	100x100x20mm
قطع قطاع T عند 90°	T	125x125x12mm	140x140x12mm	160x160x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
قطع قطاع T بزاوية 45°	T	60x60x8mm	70x70x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	100x100x20mm
قطاع I	I	120x74x5mm	160x86x6mm	200x102x9mm	280x124x10.5mm	300x130x13mm	400x200x16mm
قناة	I	120x53x5.5mm	160x60x6.5mm	200x75x9mm	280x86x11.5mm	300x89x11.5mm	400x200x16mm

طراز الآلة	الوحدة	Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
ضغط الثقب	ton	60	90	120	160	200	250
السُمك الأقصى لقطع الصفيحة	mm	16	20	25	30	40	50
مقاومة الصفيحة	N/mm²	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450
زاوية القطع	°	7°	8°	8°	8°	8°	8°
أبعاد القطع في ممر واحد	mm	H≥250 B≥400	20×330 10×480	25×330 16×600	30 × 355 20 × 600	40×335 30×600	30x600
شوط (مم)	mm	80	80	80	80	100	80
عدد دورات الثقب	min⁻¹	11–20	12–20	8–18	6–16	6–16	8–12
عمق الحلق	mm	300	355	400	600	600	600
سُمك الثقب	mm	18	22	28	30	38	50
القطر الأقصى للثقب	mm	25	30	35	38	40	35
قدرة المحرك الرئيسي	kw	5.5	5.5	7.5	11	18.5	32
الأبعاد الإجمالية (ط × ع × ا)	mm	1730x820x1900	1900x900x1950	2355x960x2200	2800x1100x2500	2800x1100x2500	3000x1150x2600
وزن الآلة	kg	1800	2400	4000	6500	8000	12500

المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. تعتمد المواصفات الفعلية على التكوين النهائي للمنتج.

سلسلة J23/J21/J21S مكبس ميكانيكي

طراز الآلة		الوحدة	J23-10T	J23-16T	J23-25T	J23-40T	J23-63T	J23-80T	J21-100T	J21-125T	J21S-10T	J21S-16T	J21S-25T	J21S-40T	J21S-63T	J21S-80T	J21S-100T	J21S-125T
السعة الاسمية		kN	100	160	250	400	630	800	1000	1250	100	160	250	400	630	800	1000	1250
نطاق الضغط الاسمي		مم	4	5	5	6	6	8	9	10	4	5	5	6	6	8	9	10
شوط المزلق		مم	50	60	70	100	100	120	130	140	50	60	70	100	100	120	130	140
عدد ضربات العربة في الدقيقة		دقيقة⁻¹	130	110	70	55	60	50	45	45	130	110	70	55	60	50	45	45
الارتفاع الأقصى للإغلاق		مم	180	220	260	320	330	380	380	400	180	220	260	320	330	380	380	400
ضبط ارتفاع الإغلاق		مم	35	50	60	80	80	100	100	100	35	50	60	80	80	100	100	100
المسافة بين مركز العربة والهيكل		مم	120	180	190	230	240	260	310	340	420	500	500	500	500	500	500	500
أبعاد طاولة العمل	أمامي-خلفي	مم	240	300	320	400	450	480	590	660	240	300	320	400	450	480	590	660
	يمين-يسار	مم	360	450	530	650	710	750	890	980	360	450	530	650	710	750	890	980
أبعاد الثقب في الطاولة	أمامي-خلفي	مم	100	130	140	170	180	220	240	260	100	130	140	170	180	210	240	260
	يمين-يسار	مم	180	200	220	240	260	340	360	400	180	200	220	240	260	340	360	400
	القطر	مم	95	120	130	160	170	190	200	210	95	120	130	160	170	190	200	210
الأبعاد السفلية للعربة	أمامي-خلفي	مم	100	130	170	220	230	240	280	360	100	130	170	220	230	310	280	360
	يمين-يسار	مم	170	220	250	300	340	370	410	480	170	220	250	300	340	240	410	480
قطر الثقب في ذراع القالب	القطر	مم	30	40	40	50	50	60	60	70	30	40	40	50	50	60	60	70
	العمق	مم	50	60	60	70	70	80	80	90	50	60	60	70	70	80	80	90
المسافة بين الأعمدة		مم	160	170	210	260	280	300	340	370	160	170	210	260	280	300	340	370
المسافة بين سطح الطاولة والدليل		مم	200	250	290	340	350	380	400	430	200	250	290	340	350	380	400	430
شمك لوح الدعم		مم	35	45	50	80	80	90	100	110	35	45	50	80	80	90	100	110
زاوية ميل الهيكل		°	30	30	25	25	25	25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
محرك	قدرة	KW	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11
	السرعة الاسمية	دورة/دقيقة	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460
الأبعاد العامة	أمامي-خلفي	مم	910	1100	1200	1500	1600	1750	1800	1890	1200	1400	1600	1800	1900	1790	2100	2200
	يمين-يسار	مم	650	780	900	1100	1150	1300	1400	1500	650	780	900	1100	1150	1320	1400	1500
	الارتفاع	مم	1560	1800	2050	2400	2480	2600	2680	2800	1560	1800	2000	2400	2450	2600	2680	2800

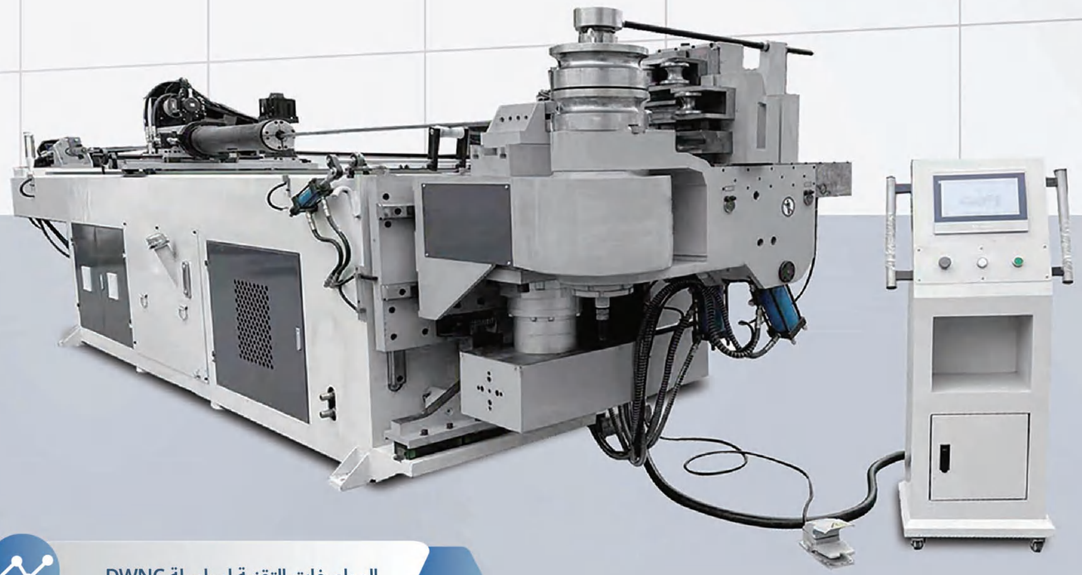
المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. تعتمد المواصفات الفعلية على التكوين النهائي للمنتج.

www.huaxiamt.com

ماكينة ثني أنابيب كهربائية بالتحكم الرقمي

سلسلة DWNC

سلسلة DWNC مصممة لثني الأنابيب الأوتوماتيكي بالتحكم الرقمي (CN)، وتقدّم حلاً مستقراً ودقيقاً واقتصادياً لتطبيقات صناعية متنوعة. مزوّدة بماندرين هيدروليكي وتثبيت هيدروليكي ونظام ضغط، تتيح الحصول على انحناءات جيدة الجودة على أنابيب دائرية ومربعة وقطاعات معدنية. يمكنها تنفيذ انحناءات بنصف أقطار ثابتة أو متغيرة، وتُهيأ بأنظمة كشف اللحام والثقب والقطع وأنظمة تحميل وتفريغ أوتوماتيكية.



المواصفات التقنية لسلسلة DWNC

المواصفات التقنية

طراز الآلة	الوحدة	DW-25NC	DW-32NC	DW-50NC	DW-65NC
أنبوب دائري / أنبوب فولاذي	mm	φ25x2.0	φ32x2.0	φ50x2.0	φ65x2.0
أنبوب دائري / معدن غير حديدي	mm	φ18x2.0	φ28x1.5	φ42x1.5	φ60x1.5
أنبوب مربع / معدن	mm	20x20x2.0	25x25x1.5	35x35x2.0	50x50x2.0
قضيب دائري	mm	φ12	φ20	φ30	φ35
سرعة الثني	deg/sec	220	220	220	220
دقة الثني	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
سرعة التغذية	mm/sec	1200	1000	800	700
دقة التغذية	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
سرعة دوران الأنبوب	deg/sec	300	300	200	200
دقة دوران الأنبوب	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
وزن الآلة	kg	1200	1400	2000	3500

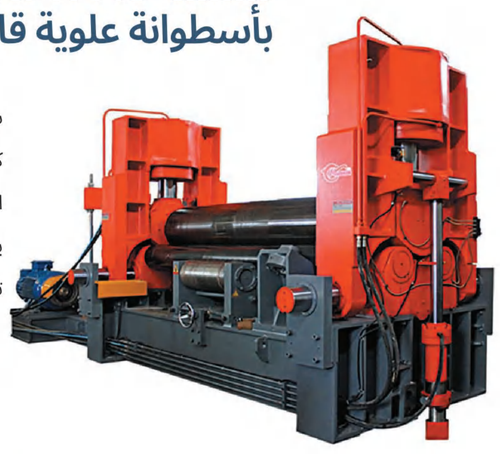
المعلمات المذكورة أعلاه لأغراض استرشادية فقط. تعتمد المواصفات الفعلية على التكوين النهائي للمنتج.

سلسلة W11 ماكينة درفلة متناظرة بثلاث أسطوانات للصفائح

سلسلة W11 مزوّدة بناقل حركة ميكانيكي وبنية متناظرة بثلاث أسطوانات، مناسبة لدرفلة الصفائح المعدنية على الأسطوانات والقطع المنحنية. وللطرز الأكبر سعة، يمكن تهيئة نظام تفريغ هيدروليكي بالإمالة. كما يمكن تخصيص الأطوال والمواصفات حسب احتياجات إنتاج العميل.

سلسلة W11S ماكينة درفلة عالمية للصفائح بأسطوانة علوية قابلة للضبط

سلسلة W11S مزوّدة بقيادة هيدروليكية وتحكم رقمي (CN)، توفّر دقة كبيرة في الانحناء المسبق للأطراف وكفاءة عمل أفضل. وتتيح بنيتها المتينة ضبط الأسطوانة العلوية لتحقيق أنواع مختلفة من الدرفلة، ما يجعلها مناسبة للقطع الأسطوانية والمخروطية والمنحنية، حتى الأكثر تعقيداً.



سلسلة W12 ماكينة درفلة بالتحكم الرقمي بأربع أسطوانات

سلسلة W12 مزوّدة ببنية بأربع أسطوانات بالتحكم الرقمي (CNC)، ما يتيح تحقيق الانحناء المسبق للطرفين ودرفلة القطعة في ممر واحد. وبفضل إنتاجيتها العالية وطول الخط المستقيم المتبقي المخفّض وقدرتها الجيدة على التشكيل، فهي مناسبة لتصنيع الأسطوانات والأقماع والقطع المنحنية. وتُستخدم على نطاق واسع في قطاعات النفط والكيمياء وبناء السفن والإنشاءات المعدنية والتصنيع الميكانيكي.

HUAXIA MACHINE

المواصفات التقنية للسلاسل W11 / W11S / W12NC

المواصفات التقنية

طراز الآلة	الشمك الأقصى للصفيحة (مم)	العرض الأقصى للوحة (مم)	حد المرونة للوحة (MPa)	سرعة الدرفلة (م/د)	القطر الأدنى للدرفلة تحت الحمل الكامل (مم)	قطر الأسطوانة العلوية (مم)	قطر الأسطوانة السفلية (مم)	المسافة بين الأسطوانات السفلية (مم)	قدرة المحرك الرئيسي (kW)	الأبعاد العامة (ط × ع × ا) مم
W11–6 × 1500	6	1500	265	7.16	380	180	160	210	5.5	3310 × 1210 × 1330
W11–6 × 2000	6	2000	265	7.16	380	180	160	220	5.5	3810 × 1210 × 1330
W11–6 × 2500	6	2500	265	7.16	500	190	170	260	7.5	4310 × 1210 × 1330
W11–6 × 3200	6	3200	265	6.45	500	240	200	310	11	5200 × 1400 × 1200
W11–8 × 2000	8	2000	265	7.16	450	190	170	260	7.5	3810 × 1210 × 1330
W11–8 × 2500	8	2500	265	6.46	500	240	200	310	11	4500 × 1420 × 1610
W11–12 × 2000	12	2000	265	5	500	240	200	310	11	4050 × 1420 × 1610
W11–12 × 2500	12	2500	265	5	750	260	220	330	11	5000 × 1500 × 1300
W11–12 × 3000	12	3000	265	5	650	280	240	360	15	5500 × 1500 × 1300
W11–16 × 2000	16	2000	265	5	750	260	220	330	11	4500 × 1500 × 1300
W11–16 × 2500	16	2500	265	5	750	280	240	360	15	5000 × 1500 × 1300
W11–16 × 3200	16	3200	265	5	900	340	280	440	22	6300 × 1600 × 1900
W11–20 × 2000	20	2000	265	5	750	280	240	360	15	4500 × 1500 × 1300
W11–20 × 2500	20	2500	265	5	850	340	280	440	30	5600 × 1600 × 1900
W11–25 × 2000	25	2000	265	5	850	340	280	440	30	5100 × 1600 × 1900
W11–25 × 2500	25	2500	265	4.5	900	380	300	490	37	6000 × 4600 × 2150
W11–30 × 2000	30	2000	265	4.5	900	380	300	490	37	5500 × 1460 × 2150
W11–30 × 2500	30	2500	265	4.34	1100	460	380	600	45	6900 × 2300 × 2800
W11–30 × 3000	30	3000	265	5	1200	460	400	600	45	7400 × 2300 × 2800
W11–30 × 3200	30	3200	265	5	1200	500	400	600	45	7600 × 2300 × 2600
W11–40 × 2000	40	2000	265	5	1200	480	400	600	45	6400 × 2300 × 2800

طراز الآلة	الشمك الأقصى للصفيحة (مم)	شمك الانحناء المسبق (مم)	العرض الأقصى للوحة (مم)	قطر الأسطوانة العلوية (مم)	قطر الأسطوانة السفلية (مم)	المسافة بين مراكز الأسطوانات السفلية (مم)	قدرة المحرك الرئيسي (kW)	قدرة المحرك الهيدروليكي (kW)
W11S–8X2000	8	6	2000	235	Φ135	180	5.5	2.2
W11S–8X2500	8	6	2500	245	Φ145	200	7.5	4
W11S–12X2000	12	10	2000	255	Φ150	200	7.5	4
W11S–12X2500	12	10	2500	270	Φ150	245	11	5.5
W11S–12X3200	12	10	3200	300	Φ165	300	15	5.5
W11S–16X2000	16	12	2000	270	Φ150	245	11	5.5
W11S–16X2500	16	12	2500	300	Φ165	270	15	5.5
W11S–16X3200	16	12	3200	350	Φ180	300	15	7.5
W11S–20X2000	20	16	2000	300	Φ165	270	15	5.5
W11S–20X2500	20	16	2500	330	Φ180	300	15	7.5
W11S–25X2000	25	20	2000	350	Φ180	330	22	7.5
W11S–25X2500	25	20	2500	380	Φ200	360	22	11
W11S–30X2000	30	25	2000	380	Φ220	360	30	11
W11S–30X2500	30	25	2500	410	Φ235	380	30	11
W11S–30X3000	30	25	3000	450	Φ250	420	30	11
W11S–30X3200	30	25	3200	450	Φ250	420	30	15
W11S–30X4000	30	25	4000	560	Φ290	500	37	15
W11S–40X2000	40	35	2000	480	Φ250	420	37	22
W11S–40X2500	40	35	2500	500	Φ275	460	45	22
W11S–40X3000	40	35	3000	540	Φ290	500	55	22
W11S–40X4000	40	35	4000	610	Φ360	610	75	22
W11S–50X3200	50	40	3200	650	Φ360	700	75	22
W11S–50X4000	50	40	4000	700	Φ380	700	75	22
W11S–60X3000	60	50	3000	650	Φ380	700	75	22
W11S–60X4000	60	50	4000	780	Φ440	820	90	37
W11S–60X5000	60	50	5000	850	Φ460	880	90	37
W11S–70X3000	70	60	3000	710	Φ420	780	75	37
W11S–80X2500	80	70	2500	710	Φ420	780	75	37

طراز الآلة	الشمك الأقصى للصفيحة (مم)	العرض الأقصى للوحة (مم)	سرعة الدرفلة (م/د)	شمك الانحناء المسبق (مم)	القطر الأدنى للدرفلة تحت الحمل الكامل (مم)	قطر الأسطوانة العلوية (مم)	قطر الأسطوانة السفلية (مم)	قطر الأسطوانة الجانبية (مم)	قدرة المحرك الرئيسي (kW)	الأبعاد الإجمالية (ط × ع × ا) مم
W12–8 × 2000	8	2000	6.1	6	700	280	260	180	11	8300 × 1400 × 1760
W12–8 × 2500	8	2500	6.1	6	750	300	280	230	15	6100 × 2000 × 2070
W12–12 × 2000	12	2000	5.5	10	700	300	280	230	15	5600 × 2000 × 2070
W12–12 × 2500	12	2500	5.5	10	750	340	300	260	22	6300 × 2000 × 1800
W12–12 × 2000	12	2000	4	10	850	380	340	280	30	7600 × 2000 × 2150
W12–16 × 4000	16	4000	5.5	12	750	340	300	260	22	5800 × 2000 × 1800
W12–16 × 2500	16	2500	6.5	12	850	350	320	280	30	6810 × 2000 × 1870
W12–20 × 2000	20	2000	6.5	16	850	350	320	280	30	6000 × 2000 × 1850
W12–20 × 2500	20	2500	6.5	16	1000	400	380	320	37	6850 × 2000 × 2070
W12–20 × 3000	20	3000	4.5	16	1100	450	420	350	45	7310 × 2100 × 2200
W12–25 × 2000	25	2000	6.5	22	1000	400	380	320	37	6300 × 2300 × 2070
W12–25 × 2500	25	2500	5	22	1100	450	420	350	45	8000 × 2600 × 2100
W12–25 × 3000	25	3000	5	22	1150	480	460	380	55	9000 × 3200 × 2500
W12–25 × 4000	25	4000	4	22	1200	540	500	450	63	10100 × 3500 × 2900
W12–30 × 2000	30	2000	5	25	1100	450	420	350	45	7500 × 2600 × 2500
W12–30 × 2500	30	2500	4.5	25	1150	480	460	380	55	8400 × 2590 × 2600
W12–30 × 3000	30	3000	4	25	1300	560	520	420	60	9200 × 3500 × 2900
W12–30 × 4000	30	4000	4	25	1500	650	600	480	60	10200 × 3500 × 2900
W12–40 × 2000	40	2000	4.5	36	1200	520	500	400	45	8200 × 3000 × 2500
W12–40 × 2500	40	2500	4	36	1300	560	520	420	60	8700 × 3500 × 2900

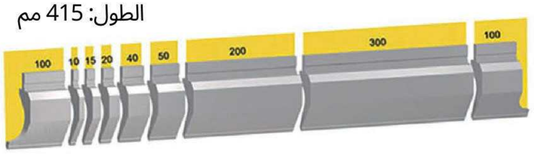
أدوات الثني

الأبعاد القياسية للأدوات المجزّأة

سنان عليا

الطول: 835 مم

الطول: 415 مم



طقم مجزّأ 835 مم

السن العلوي: 100 مم يساراً، 10، 15، 20، 40، 50، 200، 300،
100 مم يميناً = 835 مم / طقم.

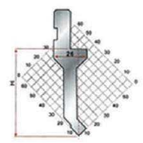
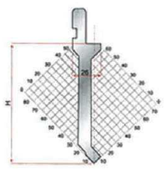
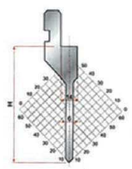
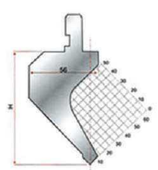
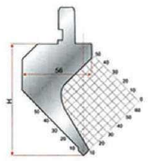
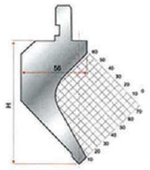
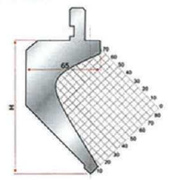
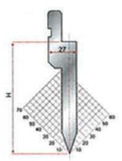
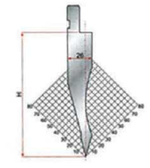
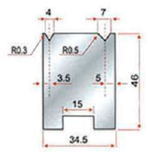
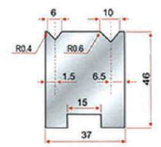
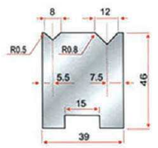
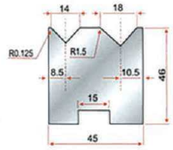
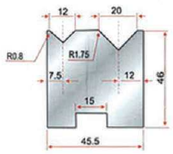
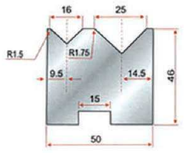
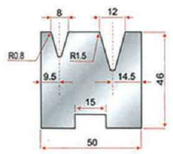
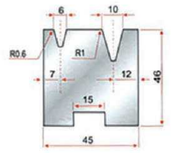
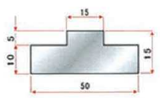
قوالب سفلية

الطول: 835 مم

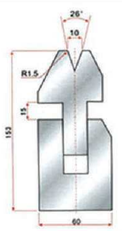
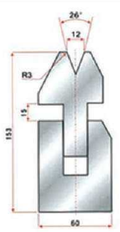
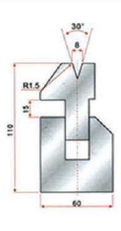
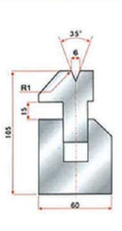
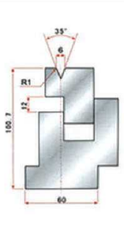
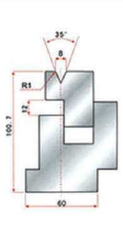
الطول: 415 مم

طقم مجزّأ 835 مم

القالب السفلي: 10، 15، 20، 40، 50، 100، 200، 400
= 835 مم / طقم.

سنان عليا من نوع AMADA	LS200 90° 88°	LS202 90° 88°	LS109 90° 88°	LS10.14 90° 88°
				
	LS10.146 90° 88°	LS10.15 90° 88°	LS10.047 88°	LS18 26°	LS10.52 30°
					
قوالب سفلية من نوع AMADA	YS501 88° 90° 100T/M	YS502 88° 90° 100T/M	YS503 88° 90° 100T/M	YS504 88° 90° 100T/M
				
	YS505 88° 90° 100T/M	YS506 88° 90° 100T/M	YS507 30° 40T/M	YS508 30° 40T/M	YS40.15
					

أدوات مكبس الصفيحة من نوع AMADA

					
PSS31 26° 100T/M	PSS32 26° 100T/M	PSS33 30° 80T/M	PSS34 35° 80T/M	PSS35 35° 60T/M	PSS36 35° 60T/M